URZĄD PATENTOWY
RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

34/2024

BIULETYN
Urzędu Patentowego

WYNALAZKI
I WZORY UŻYTKOWE



Urząd Patentowy RP – na podstawie art. 43 ust. 1, art. 100 oraz art. 233[1] ustawy z dnia 30 czerwca 2000 r. Prawo własności przemysłowej (Dz. U. z 2013 r. poz. 1410 z późniejszymi zmianami) oraz rozporządzenia Prezesa Rady Ministrów wydanego na podstawie art. 93 oraz art. 101 ust. 2 powołanej ustawy – dokonuje ogłoszenia w „Biuletynie Urzędu Patentowego" o zgłoszonych wynalazkach, wzorach użytkowych.

Ogłoszenia o zgłoszeniach wynalazków i wzorów użytkowych publikowane w Biuletynie podane są w układzie klasowym według Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej i zawierają:
– symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej,
– numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
– datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
– datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia lub oznaczenie wystawy,
– nazwisko i imię lub nazwę zgłaszającego,
– miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
– nazwisko i imię wynalazcy,
– tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
– skrót opisu, w razie potrzeby z figurą rysunku,
– liczbę zastrzeżeń,
– daty wprowadzenia zmian zastrzeżeń, jeśli miały miejsce.

W Biuletynie ogłasza się również informacje o międzynarodowych zgłoszeniach wynalazków i wzorów użytkowych, w zakresie których podjęto postępowanie przed Urzędem Patentowym RP działającym jako urząd wyznaczony lub wybrany oraz informacje o złożeniu tłumaczenia na język polski zastrzeżeń patentowych europejskiego zgłoszenia patentowego.

Po wykazie ogłoszeń o zgłoszeniach podaje się wykazy zgłoszeń wynalazków i wzorów użytkowych opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

* * *

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku i wzoru użytkowego osoby trzecie mogą:
1) zapoznać się ze wskazanym opisem zgłoszeniowym wynalazku lub wzoru użytkowego, zawierającym opis, zastrzeżenia patentowe lub ochronne i rysunki oraz sporządzać z nich odpisy;
2) do czasu wydania decyzji w sprawie udzielenia patentu (prawa ochronnego) – zgłaszać do Urzędu Patentowego uwagi co do istnienia okoliczności uniemożliwiających jego udzielenie.

Informuje się, że kopie opisu zgłoszeniowego wynalazku lub wzoru użytkowego można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy podać przynajmniej numer zgłoszenia. Celowe jest podanie innych danych identyfikacyjnych zamawianego materiału np. tytułu wynalazku lub wzoru użytkowego.

SPIS TREŚCI

OGŁOSZENIA O ZGŁOSZONYCH W URZĘDZIE PATENTOWYM WYNALAZKACH I WZORACH UŻYTKOWYCH

I. WYNALAZKI

II. WZORY UŻYTKOWE

III. WYKAZY

BIULETYN
Urzędu Patentowego

WYNALAZKI I WZORY UŻYTKOWE

Warszawa, dnia 19 sierpnia 2024 r. Nr 34

OGŁOSZENIA O ZGŁOSZONYCH W URZĘDZIE PATENTOWYM WYNALAZKACH I WZORACH UŻYTKOWYCH

Cyfrowe kody identyfikujące (wg normy WIPO ST. 9), które poprzedzają informacje o zgłoszonych do opatentowania wynalazkach oraz zgłoszonych do uzyskania prawa ochronnego wzorach użytkowych, mają następujące znaczenie:

(21) – numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
(22) – data zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
(23) – dane dotyczące pierwszeństwa z wystawy (data i oznaczenie wystawy)
(31) – numer zgłoszenia priorytetowego
(32) – data zgłoszenia priorytetowego (data pierwszeństwa)
(33) – kraj, w którym dokonano zgłoszenia priorytetowego (kod kraju)*
(51) – symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej
(54) – tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego
(57) – skrót opisu w razie potrzeby z figurą rysunku
(61) – nr zgłoszenia głównego
(71) – nazwisko i imię lub nazwa zgłaszającego, a także miejsce zamieszkania lub siedziba oraz kraj zgłaszającego (kod kraju)*
(72) – nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego
(86) – data i numer zgłoszenia międzynarodowego
(87) – data i numer publikacji zgłoszenia międzynarodowego
(96) – data i numer zgłoszenia europejskiego
(97) – data i numer publikacji europejskiego zgłoszenia (lub europejskiego patentu jeżeli został udzielony)

Przed cyfrowym kodem identyfikującym (21), umieszczone są następujące literowo-cyfrowe kody rodzaju dokumentu (wg normy WIPO ST. 16):

A1 – ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku
A3 – ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku (na patent dodatkowy)
U1 – ogłoszenie o zgłoszeniu wzoru użytkowego

*) nie podaje się kodu PL

I. WYNALAZKI

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A1 (21) **443818** (22) 2023 02 16

(51) *A01D 34/00* (2006.01)
A01D 34/66 (2006.01)
A01D 34/78 (2006.01)

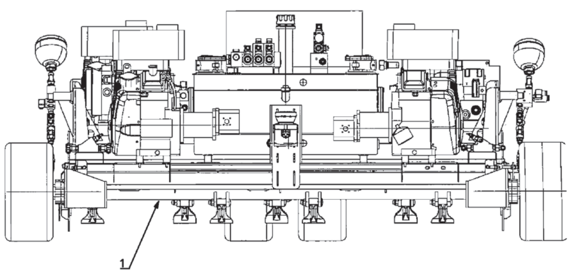
(71) HYDROMEGA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Gdynia

(72) JANKOWSKA AGATA; KOGUS DOMINIK; SZEREMETA WOJCIECH; BARTOSZAK ALEKSANDER; ZIENOWICZ ZBIGNIEW; SŁOWIK JANUSZ

(54) **Przemysłowa kosiarka z napędem hydrostatycznym**

(57) Przemysłowa kosiarka z napędem hydrostatycznym charakteryzuje się tym, że narzędzie tnące (1) napędzane silnikiem hydraulicznym połączone z blokiem sterującym zasilanym zespołami zasilającymi składającymi się z poszczególnych bloków i pomp hydraulicznych współdziałających z układem sensorów i przetworników, układem rozpoznania terenu oraz z napędem sterowanym układem jazdy, przekazujące dane do systemu integracyjnego składającego się ze sterowników i oprogramowania, przy czym integralną częścią sterowana jest moduł GPS, pulpit kontrolny oraz przenośny pulpit sterowniczy operatora. Zespoły zasilające włączane są sekwencyjnie poprzez układ sensorów i przetworników, w zależności od zagęszczenia wykaszanej zieleni.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) **443781** (22) 2023 02 14

(51) *A01K 27/00* (2006.01)

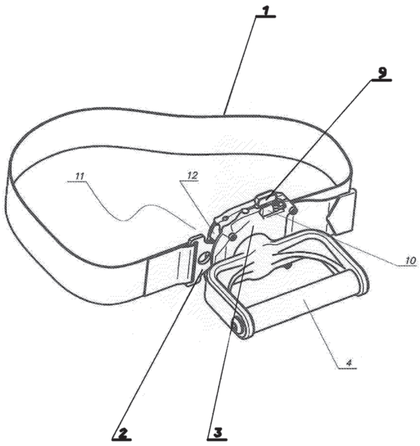
(71) DANIŁOWICZ IDA, Pobiedziska; DANIŁOWICZ IGOR, Pobiedziska

(72) DANIŁOWICZ IDA; DANIŁOWICZ IGOR

(54) **Obroża i sposób regulacji średnicy jej pętli**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest obroża dla zwierząt, w szczególności dla psów, która ma postać paska. Na swobodnym końcu paska usytuowana jest klamra, osadzana w gnieździe korpusu charakteryzująca się tym, że przeciwległy do klamry (2) odcinek paska (1) obroży przewleczony jest przez mechanizm regulacyjny usytuowany w korpusie (3). Mechanizm ten stanowi układ rolki dociskowej i równoległego do niej wału z kołem zębatym pomiędzy którymi znajduje się szczelina dla materiału paska (1) obroży, gdzie koło zębate napędzane jest przez ruch obrotowy tarczy kształtowej współpracującej z nim kształtowo. Tarcza kształtowa wprawiana jest w ruch obrotowy poprzez źródło napędu, przy czym ruch obrotowy tarczy kształtowej jest blokowany przez mechanizm zapadkowy (9). Przedmiotem zgłoszenia jest również sposób regulacji długości pętli obroży realizowany przez moment obrotowy elementu napędowego przekładany jest na obrót wału sprzężonego ciernie z materiałem paska (1), a następnie jest przekładany na ruch posuwisty materiału paska (1) obroży.

(13 zastrzeżeń)



A1 (21) **443797** (22) 2023 02 16

(51) *A23B 4/02* (2006.01)
A23J 1/04 (2006.01)
C02F 1/52 (2023.01)

(71) ZACHODNIOPOMORSKI UNIWERSYTET TECHNOLOGICZNY W SZCZECINIE, Szczecin

(72) SZYMCZAK MARIUSZ; KAMIŃSKI PATRYK; JACZYNSKI JACEK, US

(54) **Sposób obróbki solanki pozostałej po procesie solenia lub marynowania lub nasalania**

(57) Sposób obróbki solanki pozostałej po procesie solenia lub marynowania lub nasalania mięsa, zwłaszcza ryb, z wykorzystaniem mikrofiltracji charakteryzuje się tym, że z solanki usuwa się cząstki stałe tkanki mięśniowej i tłuszcz za pomocą filtracji swobodnej z użyciem filtra 1,0 – 0,1 mm, następnie zmienia się pH solanki i strąca się izoelektrycznie białka rozpuszczone w solance, a po osiągnięciu pH 1,0 – 3,5 lub 7,5 – 14,0 solanki usuwa się białka stosując wirowanie o sile minimum 2000 g lub filtrację swobodną. Drugi raz zmienia się pH solanki na przeciwne niż wcześniej zastosowane i strąca się izoelektrycznie białka rozpuszczone w solance, a po osiągnięciu odpowiednio pH 1,0 – 3,5 lub 7,5 – 14,0 solanki usuwa się białka stosując wirowanie o sile minimum 2000 g lub filtrację swobodną. Po czym solankę poddaje się mikrofiltracji przy użyciu filtra o porowatości 0,5 – 0,1 μm.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) **443794** (22) 2023 02 15

(51) *A24C 5/18* (2006.01)
A24C 5/22 (2006.01)
A24D 3/02 (2006.01)
A24D 3/04 (2006.01)

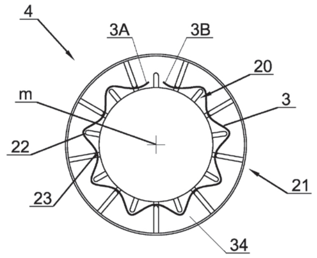
(71) INTERNATIONAL TOBACCO MACHINERY POLAND SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Radom

(72) ZAJĄC MIROSŁAW; PIĘTAK KAROL

(54) **Urządzenie fałdujące do fałdowania pasma materiału wypełniającego umieszczanego w ciągłym wałku przemysłu tytoniowego**

(57) Urządzenie fałdujące (4) do fałdowania pasma materiału wypełniającego (3) umieszczanego w ciągłym wałku CR przemysłu tytoniowego, obejmujące wewnętrzny element fałdujący (20) posiadający pierwsze powierzchnie fałdujące (22), rozmieszczone promieniowo wokół osi k wewnętrznego elementu fałdującego (20), przystosowane do fałdowania pasma materiału wypełniającego (3), zewnętrzny element fałdujący (21) posiadający drugie powierzchnie fałdujące (23), rozmieszczone promieniowo wokół osi m zewnętrznego elementu fałdującego (21), przystosowane do fałdowania pasma materiału wypełniającego (3), przy czym pierwsze powierzchnie fałdujące (22) usytuowane promieniowo wokół osi k wewnętrznego elementu fałdującego (20) są rozmieszczone pomiędzy drugimi powierzchniami (23) fałdującymi usytuowanymi promieniowo wokół osi m zewnętrznego elementu fałdującego (21).

(15 zastrzeżeń)



A1 (21) **443821** (22) 2023 02 17

(51) ***A24C 5/34*** (2006.01)
B65B 19/30 (2006.01)
B07C 5/34 (2006.01)
G01N 21/88 (2006.01)

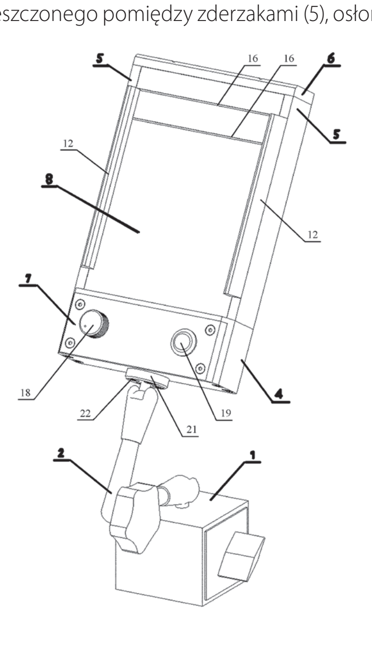
(71) SIEĆ BADAWCZA ŁUKASIEWICZ - INSTYTUT TECHNOLOGII EKSPLOATACJI, Radom

(72) MIZAK WOJCIECH; CZAJKA PIOTR; GIESKO TOMASZ

(54) **Moduł oświetlacza zwłaszcza do kontroli sztabek filtrowych**

(57) Moduł oświetlacza zwłaszcza do kontroli sztabek filtrowych składający się z magnetycznego uchwytu (1), ramienia przegubowego 3D (2) umożliwiającego manipulację w trzech płaszczyznach, elementów systemu sterowania oraz oświetlacza sztabek filtrowych charakteryzuje się tym, że oświetlacz zbudowany jest z: korpusu (4) do jakiego bocznych krawędzi przylegają symetrycznie zderzaki (5) połączone w swojej górnej części osłoną górną (6), panelu (7), umieszczonego pomiędzy zderzakami (5), osłoną górną (6) i panelem (7) dyfuzora (8), wraz z umieszczonymi pod nim płytą z diodami LED oraz zamykającą oświetlacz ścianą tylną a szerokość powierzchni dyfuzora jest taka, że mieści się na niej około 12 sztuk standardowych sztabek filtrowych i a maksymalna długość dyfuzora wynosi 140 mm, w górnej osłonie (6) umieszczone są dwa wkręty dociskowe dociskające dyfuzor (8) do górnej powierzchni korpusu (4), będącej bazą dla dyfuzora (8) oraz sztabek filtrowych a pod panelem (7) umieszczony jest moduł złącz zasilających.

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) **447781** (22) 2024 02 15

(51) ***A24D 3/02*** (2006.01)
A24C 5/18 (2006.01)
A24C 5/00 (2020.01)

(31) EP23156879.1 (32) 2023 02 15 (33) EP

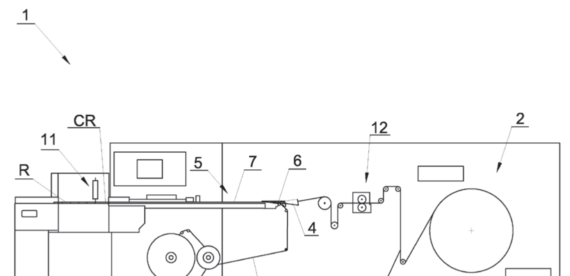
(71) INTERNATIONAL TOBACCO MACHINERY POLAND SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Radom

(72) CIEŚLIKOWSKI BARTOSZ; FIGARSKI RADOSŁAW

(54) **Urządzenie zagęszczające do formowania bezkońcowego wałka przemysłu tytoniowego z ciągłego pasma materiału wypełniającego i urządzenie do produkcji sztabek przemysłu tytoniowego**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest urządzenie zagęszczające do formowania bezkońcowego wałka przemysłu tytoniowego z ciągłego pasma materiału wypełniającego i urządzenie do produkcji sztabek przemysłu tytoniowego. Urządzenie zagęszczające do formowania bezkońcowego wałka (CR) przemysłu tytoniowego z ciągłego pasma materiału wypełniającego (3) zawierające: otwór wejściowy oraz usytuowany po przeciwnej stronie otwór wyjściowy, przy czym otwór wyjściowy posiada średnicę mniejszą niż otwór wejściowy, ścianę tworzącą w kształcie lejka o osi wzdłużnej X, łączącą otwór wejściowy z otworem wyjściowym. Urządzenie charakteryzuje się tym, że w ścianie tworzącą w kształcie lejka znajduje się podłużna szczelina dostosowana do wprowadzania ciągłego pasma materiału wypełniającego (3) do wnętrza urządzenia zagęszczającego.

(15 zastrzeżeń)



A1 (21) **443795** (22) 2023 02 15

(51) ***A43B 3/02*** (2006.01)
A43B 13/14 (2006.01)
A43B 23/10 (2006.01)
A43B 23/17 (2006.01)

(71) KURZEPA ARTUR, Mielno

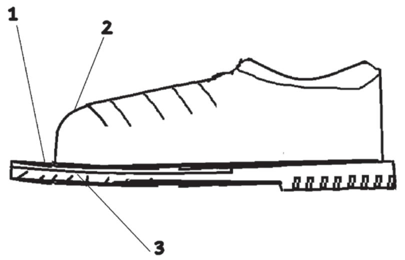
(72) KURZEPA ARTUR

(54) **But, narzędzie robocze**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest but będący jednocześnie narzędziem roboczym, zwłaszcza w budownictwie, przy montażu paneli ściennych. But, narzędzie robocze, zaopatrzony w podeszwę (3), obcas oraz cholewkę (2), korzystnie wzmocnioną obudową z twardego materiału, i wkładkę, charakteryzuje się tym,

że czubek buta posiada wykonany z twardego materiału czołowy występ (1).

(10 zastrzeżeń)



A1 (21) **443793** (22) 2023 02 15

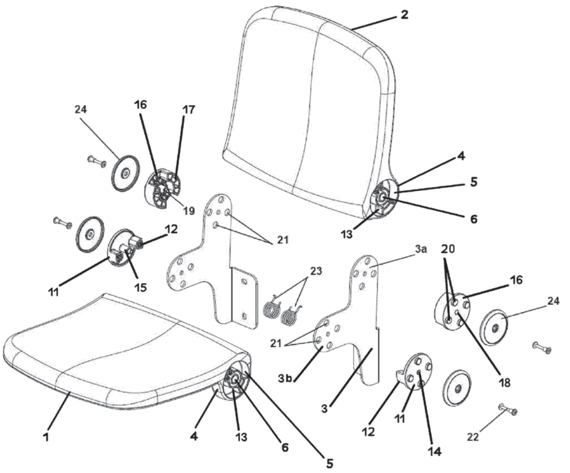
(51) *A47C 1/16* (2006.01)

(71) OBSZAŃSKI BARTOSZ, Lublin; SZYDLIK MARCIN, Bojano
(72) OBSZAŃSKI BARTOSZ; SZYDLIK MARCIN

(54) **Krzesełko stadionowe**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest krzesełko stadionowe z mechanizmem zawiasowym i blokującym, posiadające siedzisko i oparcie oraz ramę montażową. Siedzisko (1) i oparcie (2) o takim samym kształcie pogrubień (4) i gniazd osadczych (5), zasadniczo prostokątnym kształcie, posiadają na dwóch stycznych wierzchołkach pogrubienia (4) zawierające gniazda osadcze (5) zawiasu lub blokady, posiadające na środku otwór (6) otoczony tuleją i koncentrycznym kołnierzem. W gniazdach (5) osadzone są zawiasy (11) lub blokady (16) o kształcie koła, gdzie zawiasy (11) wyposażone są w trzpienie (12) o kształcie odpowiadającym kształtowi korzystnie połowy wolnych przestrzeni (13) utworzonych pomiędzy ściankami i kołnierzami gniazd (5) i posiadające na środku przelotowy otwór (14) przedłużony w kierunku trzpieni (12) tuleją (15), zaś blokady (16) wyposażone są w trzpienie (17) o kształcie odpowiadającym kształtowi wolnych przestrzeni (13) utworzonych pomiędzy ściankami i kołnierzami gniazd (5) i posiadają na środku przelotowy otwór (18). Zawiasy (11) jak i blokady (16) mają po stronie przeciwległej do trzpieni (12) i (17) występy (20). Ramę montażową stanowią dwa kształtowe wsporniki (3) dwuramienne, których poziome ramiona (3b) obejmują gniazda osadcze (5) usytuowane w pogrubieniach (4) tylnej części (4) siedziska (1), zaś pionowe ramiona (3a) obejmują gniazda osadcze (5) usytuowane w pogrubieniach (4) dolnej części oparcia (2).

(9 zastrzeżeń)



A1 (21) **443782** (22) 2023 02 14

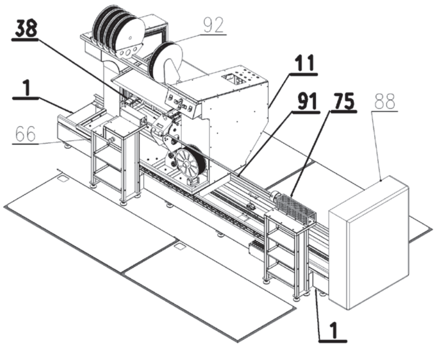
(51) *A47G 33/06* (2006.01)
A47G 33/12 (2006.01)
B21F 1/02 (2006.01)

(71) JKB GROUP SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Czerwieńsk
(72) BABIRECKI WOJCIECH; JANOWSKI ROBERT; DĄBROWSKI KAROL; SAŁAMAJ MAREK; ZIELIŃSKI PIOTR; GRACA SYLWIA; LEWANDOWSKI ALBERT; PATALAS-MALISZEWSKA JUSTYNA

(54) **Urządzenie do montażu sztucznych choinek**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest urządzenie do montażu sztucznych choinek wyposażone w układ sterowania ze sterownikiem współpracującym z komputerem, w którym rama (1) torowiska ma prowadnice na rolki wózka (11), dwie wzdłużne listwy zębate współpracujące z kołami zębatymi motoreduktora zamocowanego do wózka (11) oraz szynę z czujnikami indukcyjnymi osadzonymi w odpowiadających im suwakach, w dolnej środkowej części ramy wózka (11) zamocowany jest przenośnik taśmowy, a na ramie wózka (11) między przenośnikiem taśmowym, a obudową osadzony jest moduł przenośnika łańcuchowego (38) składający się z dwóch równoległych łańcuchów poruszających się po prowadnicach po trójkącie, w którym osadzone na wspólnym wałku dwa koła zębate w górnych wierzchołkach trójkąta są kołami zębatym biernymi a koło zębate w dolnym wierzchołku trójkąta jest kołem napędowym czynnym, co drugie zewnętrzne ogniwo każdego łańcucha jest wygięte i wyposażone w widełki na gałązki, a pomiędzy prowadnicami łańcuchów osadzona jest belka z czujnikami indukcyjnymi, przy czym moduł przenośnika łańcuchowego (38) sterowany jest napędem zawierającym sprzęgło kłowe napędzające wałek kół napędowych czynnych połączone z serwonapędem za pomocą przekładni planetarnej, ponadto na końcu modułu przenośnika łańcuchowego (38) z przodu urządzenia zamontowane jest gniazdo do mocowania gałązek do pnia choinki (91), a urządzenie ma także moduł konika do obrotowego podparcia jednego końca poziomo zamocowanego swobodnego pnia choinki (91) oraz napędzany moduł wrzeciona (75) do zamocowania drugiego końca pnia choinki (91) i sterowania załączaniem, prędkością obrotową i kierunkiem obrotów pnia choinki (91).

(9 zastrzeżeń)



A1 (21) **443788** (22) 2023 02 15

(51) *A61K 8/60* (2006.01)
A61K 8/33 (2006.01)
A61K 8/37 (2006.01)
A61K 8/36 (2006.01)
A61K 8/73 (2006.01)
A61K 8/92 (2006.01)
A61K 8/34 (2006.01)
A61Q 5/00 (2006.01)

(71) BE BIO ACTIVE COSMETIQS MIND NETWORK INSPIRE SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Warszawa
(72) SZYMANOWSKA MAGDALENA; SZYMANOWSKI OLAF; KOZERSKA KARINA

(54) **Kompozycja do pielęgnacji włosów**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest kompozycja do pielęgnacji włosów. Kompozycja do pielęgnacji włosów zawiera bazę składnikową a substancje aktywne stanowi mieszanina WActive NMN Nicotinamide Mononucleotide w ilości 0,001 – 0,003%, Tagranat Resveratrol 1 w ilości 0,001 – 0,003% wagowych i Hairsphere AG XP / Givaudan w ilości 0,001 – 0,003% wagowych, a baza składnikowa zawiera MED GLICERINE 4810 / 4808 /Oleon / MED Glycer w ilości 1 – 5% wagowych. Kompozycja do pielęgnacji włosów znajduje zastosowanie w różnorodnych produktach używanych do mycia i pielęgnacji włosów takich jak szampony, odżywki i maski, olejki do włosów, pianki i lakiery do układania włosów, żele, gumy i woski do pielęgnacji i układania włosów itp.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **443789** (22) 2023 02 15

(51) *A61K 8/60* (2006.01)
A61K 8/33 (2006.01)
A61K 8/37 (2006.01)
A61K 8/36 (2006.01)
A61K 8/34 (2006.01)
A61K 8/9789 (2017.01)
A61Q 5/00 (2006.01)

(71) BE BIO ACTIVE COSMETIQS MIND NETWORK INSPIRE SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Warszawa

(72) SZYMANOWSKA MAGDALENA; SZYMANOWSKI OLAF; KOZERSKA KARINA

(54) **Kompozycja do pielęgnacji włosów**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest kompozycja do pielęgnacji włosów. Kompozycja do pielęgnacji włosów zawiera bazę składnikową a substancje aktywne stanowi mieszanina WActive NMN Nicotinamide Mononucleotide w ilości 0,001 - 0,003%, Tagranat Resveratrol 1 w ilości 0,001 - 0,003% wagowych i Pro-Structure w ilości 0,001 - 0,003% wagowych, a baza składnikowa zawiera MED GLICERINE 4810 / 4808 /Oleon / MED Glycer w ilości 1 - 5% wagowych. Kompozycja do pielęgnacji włosów znajduje zastosowanie w różnorodnych produktach używanych do mycia i pielęgnacji włosów takich jak szampony, odżywki i maski, olejki do włosów, pianki i lakiery do układania włosów, żele, gumy i woski do pielęgnacji i układania włosów itp.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **443813** (22) 2023 02 17

(51) *A61K 9/10* (2006.01)
A61K 9/107 (2006.01)
A61K 47/10 (2017.01)
A61K 47/36 (2006.01)
A61K 47/44 (2017.01)
A61P 1/02 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET MEDYCZNY W BIAŁYMSTOKU, Białystok

(72) SZYMAŃSKA EMILIA; PIETRUSKA MAŁGORZATA; SULEWSKA MAGDALENA; WINNICKA KATARZYNA; POTAŚ JOANNA; BARANOWSKI MARCIN

(54) **Kompozycja farmaceutyczna o właściwościach mukoadhezyjnych oraz jej zastosowanie**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest kompozycja farmaceutyczna o właściwościach mukoadhezyjnych zawierająca amfoteryczny promotor wchłaniania, olej roślinny, środki konserwujące, humektant i wodę oraz co najmniej jedną naturalną gumę wybraną z grupy obejmującej gumę gellan, gumę tragakantę, gumę ksantanową oraz ich kombinację charakteryzująca się tym, że zawartość gumy naturalnej zawiera się w przedziale od 2 do 8% w/w a stosunek amfoterycznego promotora wchłaniania: oleju roślinnego: środków konserwujących: humektanta wyrażony w % w/w zawiera się w przedziałach 0,3 do 0,7: 1,7 do 2,3: 0,1 do 0,3: 3 do 7; przy czym zawartość wody stanowi uzupełnienie do 100% w/w. Przedmiotem zgłoszenia jest ponadto kompozycja według wynalazku do zastosowania w łagodzeniu przebiegu i leczeniu chorób jamy ustnej.

(25 zastrzeżeń)

A1 (21) **443774** (22) 2023 02 14

(51) *A61K 31/194* (2006.01)
A61P 31/10 (2006.01)

(71) PRZEDSIĘBIORSTWO WIELOBRANŻOWE VET-AGRO SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Lublin

(72) TRYTEK MARIUSZ; BORSUK GRZEGORZ; DURKO KRZYSZTOF

(54) **Preparat do zastosowania w zapobieganiu i zwalczaniu mikrosporydioz, zwłaszcza nosemozy u pszczół**

(57) Preparat zawiera jako substancję czynną kwas alfa-ketoglutarowy w syropie cukrowym w stężeniu 0,05 – 1% wag. Korzystnie preparat oprócz kwasu alfa-ketoglutarowego zawiera egzogenny aminokwas, zwłaszcza L-Lizynę w stężeniu 0,05 – 1% wag., zaś obie substancje czynne są rozpuszczone w środowisku wodnym lub syropie cukrowym stanowiącym pokarm dla pszczół.

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) **443750** (22) 2023 02 12

(51) *A61L 27/12* (2006.01)
A61L 27/18 (2006.01)
A61L 27/56 (2006.01)
A61L 27/58 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA WROCŁAWSKA, Wrocław; UNIWERSYTET ŁÓDZKI, Łódź; POLITECHNIKA KRAKOWSKA IM. TADEUSZA KOŚCIUSZKI, Kraków; SIEĆ BADAWCZA ŁUKASIEWICZ - INSTYTUT CERAMIKI I MATERIAŁÓW BUDOWLANYCH, Kraków

(72) GAZIŃSKA MAŁGORZATA; ZIELIŃSKA SONIA; KORBUT ALEKSANDRA; SZUSTAKIEWICZ KONRAD; PISZKO PAWEŁ; KRYSZAK BARTŁOMIEJ; SIEJA KATARZYNA; TROCHIMCZUK ANDRZEJ; RUDNICKA KAROLINA; PŁOCIŃSKI PRZEMYSŁAW; SZWED-GEORGIOU ALEKSANDRA; KRUPA AGNIESZKA; WŁODARCZYK MARCIN; SOBCZAK-KUPIEC AGNIESZKA; SŁOTA DAGMARA; FLORKIEWICZ WIOLETTA; TOMALA AGNIESZKA; PIĘTAK KARINA; TYLISZCZAK BOŻENA; BIERNAT MONIKA; SZTERNERT PIOTR; KURZYK AGATA; ANTOSIK AGNIESZKA; PAGACZ JOANNA; TYMOWICZ-GRZYB PAULINA

(54) **Porowate elastomerowe aktywne biologicznie kompozyty polimerowo-ceramiczne do wypełniania ubytków kostnych i regeneracji tkanki kostnej oraz sposób ich wytwarzania**

(57) Przedmiotem zgłoszenia są biokompozyty polimerowo-ceramiczne na bazie poli(sebacynianu glicerolu) (PGS) zawierające cząstki fosforanów wapnia, wytworzone w postaci elastycznych materiałów porowatych, przeznaczone do zastosowania jako materiał implantacyjny do wypełniania ubytków kostnych. Przedmiotem zgłoszenia jest także sposób wytwarzania biokompozytów w postaci elastycznych materiałów porowatych.

(15 zastrzeżeń)

A1 (21) **443751** (22) 2023 02 12

(51) *A61L 27/12* (2006.01)
A61L 27/18 (2006.01)
A61L 27/58 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA WROCŁAWSKA, Wrocław; UNIWERSYTET ŁÓDZKI, Łódź; POLITECHNIKA KRAKOWSKA IM. TADEUSZA KOŚCIUSZKI, Kraków; SIEĆ BADAWCZA ŁUKASIEWICZ - INSTYTUT CERAMIKI I MATERIAŁÓW BUDOWLANYCH, Kraków
(72) GAZIŃSKA MAŁGORZATA; ZIELIŃSKA SONIA; KORBUT ALEKSANDRA; SZUSTAKIEWICZ KONRAD; PISZKO PAWEŁ; KRYSZAK BARTŁOMIEJ; SIEJA KATARZYNA; TROCHIMCZUK ANDRZEJ; RUDNICKA KAROLINA; PŁOCIŃSKI PRZEMYSŁAW; SZWED-GEORGIOU ALEKSANDRA; KRUPA AGNIESZKA; WŁODARCZYK MARCIN; SOBCZAK-KUPIEC AGNIESZKA; SŁOTA DAGMARA; FLORKIEWICZ WIOLETTA; TOMALA AGNIESZKA; PIĘTAK KARINA; TYLISZCZAK BOŻENA; BIERNAT MONIKA; SZTERNERT PIOTR; KURZYK AGATA; ANTOSIK AGNIESZKA; PAGACZ JOANNA; TYMOWICZ-GRZYB PAULINA

(54) **Lite elastomerowe aktywne biologicznie kompozyty polimerowo-ceramiczne oraz sposób ich wytwarzania**

(57) Przedmiotem zgłoszenia są biokompozyty polimerowo-ceramiczne na bazie poli(sebacynianu glicerolu) (PGS), zawierające cząstki fosforanów wapnia, wytworzone w postaci elastycznych materiałów litych, przeznaczone do zastosowania jako materiał implantacyjny do wypełniania ubytków kostnych. Przedmiotem zgłoszenia jest także sposób wytwarzania biokompozytów w postaci elastycznych materiałów litych.

(8 zastrzeżeń)

DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

A1 (21) **443784** (22) 2023 02 15

(51) *B09B 3/00* (2022.01)
B09B 3/20 (2022.01)
B09B 3/30 (2022.01)
B29C 35/02 (2006.01)
B29C 43/02 (2006.01)
B29C 43/34 (2006.01)

(71) RYBAK JACEK, Kraków
(72) RYBAK JACEK

(54) **Sposób wytwarzania recyklingowych belek kompozytowych do stabilizacji gruntów, zwłaszcza zawierających odpady zanieczyszczone**

(57) Sposób wytwarzania recyklingowych belek kompozytowych do stabilizacji gruntów, zwłaszcza zawierających odpady zanieczyszczone, polega na tym, że do stalowej formy o wymiarach: długość od 1000 mm do 3000 mm, szerokości od 100 mm do 1000 mm i wysokości od 80 mm do 300 mm wsypywane są komponenty w postaci mieszaniny, kolejno: komponent A zawierający mieszaninę niejednorodnych odpadów przemysłowych w ilości od 10% do 20% wagowych, komponent B zawierający tworzywa sztuczne w ilości od 20% do 80% wagowych i komponentu C będącego substancją wiążącą w ilości od 1% do 5% wagowych, przy czym komponenty mają cząstki o wielkości od 0,01 mm do 200 mm, po czym następuje mieszanie w czasie od 1 do 5 minut, a następnie mieszanina jest prasowana prasą o sile nacisku od 40 do 200 t i po czasie od 5 do 30 minut, w którym następuje stężenie substancji wiążącej, uformowana belka owijana jest folią termokurczliwą PVC lub LDPE.

(6 zastrzeżeń)

A1 (21) **443796** (22) 2023 02 15

(51) *B09B 3/40* (2022.01)
B09B 3/70 (2022.01)
B09B 101/85 (2022.01)
D21B 1/12 (2006.01)
D21B 1/36 (2006.01)

(71) PRZEDSIĘBIORSTWO WIELOBRANŻOWE SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Michorzewo
(72) MAZELA BARTŁOMIEJ; TAVAKKOLI MEHRNOOSH; SIEMIŃSKA IZABELA

(54) **Sposób recyklingu włókien drzewnych, zwłaszcza z płyt drewnopochodnych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób recyklingu włókien drzewnych, zwłaszcza z płyt drewnopochodnych, który prowadzi się tak, że w pierwszym etapie odpad zawierający włókno drzewne utwardzone środkiem wiążącym rozdrabnia się do postaci zrębków o wielkości od 0,5 do 5 cm, umieszcza się je w szczelnie zamykanym zbiorniku ciśnieniowym, a następnie zbiornik ciśnieniowy zamyka się i w komorze reakcyjnej obniża się ciśnienie do wartości od 0,1 do 0,95 kPa, jednocześnie ogrzewając jej zawartość do temperatury od 20 do 95°C. W drugim etapie do komory reakcyjnej wprowadza się roztwór alkaliczny albo roztwór kwasowy ogrzany do temperatury od 40 do 90°C, zaś ciśnienie w komorze reakcyjnej zrównuje się do ciśnienia atmosferycznego, a następnie układ reakcyjny ogrzewa się stopniowo do czasu rozpoczęcia reakcji egzotermicznej i po jej zakończeniu, w komorze reakcyjnej utrzymuje się temperaturę od 100 do 180°C oraz ciśnienie w przedziale od 1,0 do 1,5 MPa w czasie do 1 do 5 godzin. W trzecim etapie ciśnienie w komorze reakcyjnej redukuje się i wyprowadza się z niej ciecz impregnacyjną wraz z ługiem ekstrakcyjnym. W czwartym etapie komorę reakcyjną opróżnia się, zaś uzyskaną pulpę w piątym etapie myje się i suszy się.

(21 zastrzeżeń)

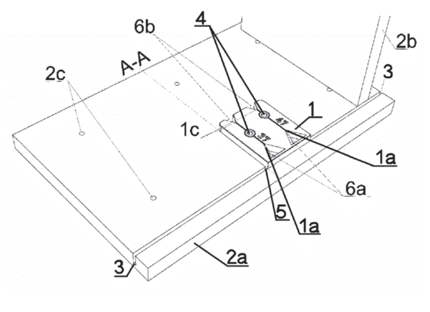
A1 (21) **443811** (22) 2023 02 16

(51) *B23B 47/28* (2006.01)
B25H 7/00 (2006.01)

(71) JARZYŃSKI MARIUSZ 3DEXTRUDER, Poznań
(72) JARZYŃSKI MARIUSZ

(54) **Szablon meblowy do ustalania położenia otworów w płytach meblowych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest szablon meblowy (1) do ustalania położenia otworów w płytach meblowych (2a) z rowkiem (3) zawierający dwie równoległe płaszczyzny (1a) do współpłaszczyznowania z płytą meblową oraz otwory (4) do wykonywania otworów w płycie meblowej (2a) oraz wypust bazowy. Szablon ten charakteryzuje się tym, że wypust bazowy (5) ma szerokość równą lub mniejszą niż szerokości rowka (3) płyty meblowej (2a) oraz wysokość równą lub mniejszą niż głębokość (3b) rowka (3) płyty meblowej (2a),



przy czym wymiary te są spasowane tak, aby szablon (1) po ułożeniu jego wypustu bazowego (5) w rowku (3) i spłaszczyznowaniu jego płaszczyzn (1a) względem powierzchni płyty meblowej (2a), mógł być przesuwany tylko wzdłuż rowka (3).

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) **443764** (22) 2023 02 13

(51) *B23Q 17/12* (2006.01)
G06N 3/02 (2006.01)

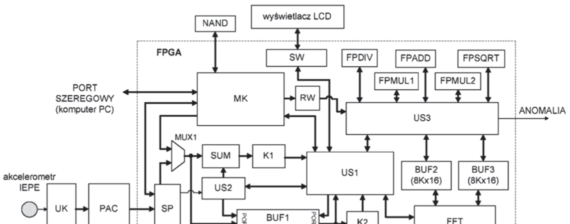
(71) POLITECHNIKA RZESZOWSKA
IM. IGNACEGO ŁUKASIEWICZA, Rzeszów

(72) ŻABIŃSKI TOMASZ; HAJDUK ZBIGNIEW

(54) **Układ elektroniczny do detekcji anomalii w procesie frezowania, zwłaszcza stopów inconel oraz sposób detekcji anomalii w procesie frezowania, zwłaszcza stopów inconel z wykorzystaniem tego układu**

(57) Układ elektroniczny do detekcji anomalii w procesie frezowania, zwłaszcza stopów inconel, zawiera akcelerometr (IEPE), układ kondycjonujący (UK), przetwornik analogowo-cyfrowy, pamięć nieulotną (NAND), alfanumeryczny wyświetlacz oraz układ programowany (FPGA), który zawiera blok (SP) kontrolera magistrali komunikacyjnej, pierwszy multiplekser (MUX1), blok sumatora (SUM) oraz pierwszy bufor (BUF1) będący pamięcią Block RAM z pierwszym portem i drugim portem, pierwszy blok konwersji (K1), pierwszy układ sterujący (US1), drugi układ sterujący (US2), drugi blok konwersji (K2), blok transformacji Fouriera (FFT), trzeci układ sterujący (US3), blok sterownika wyświetlacza (SW) oraz moduł komunikacyjny (MK), blok zmiennoprzecinkowego dzielenia (FPDIV), bloki zmiennoprzecinkowego dodawania (FPADD), bloki zmiennoprzecinkowego pierwiastka kwadratowego (FPSQRT), pierwszy blok zmiennoprzecinkowego mnożenia (FPMUL1), drugi blok zmiennoprzecinkowego mnożenia (FPMUL2), drugi bufor (BUF2) oraz trzeci bufor (BUF3). Sposób detekcji anomalii w procesie frezowania, zwłaszcza stopów inconel z wykorzystaniem układu elektronicznego do detekcji anomalii w procesie frezowania stopów inconel prowadzi się z wykorzystaniem wartości średniej z 16000 próbek zgromadzonych w pierwszym buforze (BUF1) wartości odczytanych z akcelerometru (IEPE).

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) **443803** (22) 2023 02 15

(51) *B24D 3/14* (2006.01)
B24D 18/00 (2006.01)
C03C 10/04 (2006.01)

(71) ANDRE ABRASIVE ARTICLES
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Koło

(72) SOCHA ELŻBIETA; CIERZNIAK SŁAWOMIR;
HERMAN DANIELA

(54) **Niskotopliwe spoiwo szklanokrystaliczne**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest spoiwo szklanokrystaliczne do narzędzi ściernych według zgłoszenia, które charakteryzuje się tym, że zawiera następujące składniki, których ilości określone są w procentach wagowych (%wag.): SiO_2 – 25-65%; Al_2O_3 – 0,5-20%; B_2O_3 – 0,5-30; K_2O – 0,5-10%; LiO_2 – 0,5-15%; CaO – 0,5-15%; MgO – 0,5-10%; ZnO – 5-30%; Na_2O – 0,5-15%. Spoiwo według zgłoszenia pozwala na obróbkę cieplną ściernic z ziarnem elektrokorundowymi i mikrokrystalicznym w temperaturze do 940°C. Zgłoszenie rozwiązuje zagadnienie składu spoiwa ceramicznego, w którym ziarna ścierne z tlenku glinu mono - lub mikrokrystaliczne połączone są spoiwem szklanokrystalicznym o wyższej odporności na kruche pękanie w porównaniu do znanych spoiw szklanych dzięki obecności wygenerowanych faz krystalicznych w spoiwie, co wpływa bardzo korzystnie na proces obróbki wykańczającej.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **443800** (22) 2023 02 15

(51) *B28B 3/26* (2006.01)

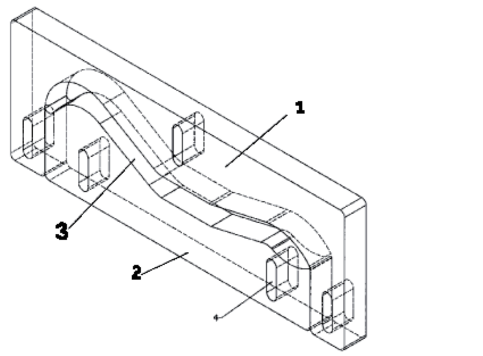
(71) POLITECHNIKA WROCŁAWSKA, Wrocław

(72) HAWRYLUK MAREK; MARZEC JAN; NOWAK KAMILA

(54) **Narzędzie do kształtowania pasma masy ceramicznej w procesie wytwarzania dachówek typu holenderskiego**

(57) Narzędzie do kształtowania pasma masy ceramicznej w procesie wytwarzania dachówek typu holenderskiego przeznaczone do nadawania wstępnego kształtu dachówki ceramicznej na etapie formowania w procesie wyciskania na prasie ślimakowej, utworzone z płytowej formy górnej (1) mającej odchodzące od jej spodniej ścianki wybranie, w które wprowadzona jest płytowa forma dolna (2), przy czym dolna ścianka formy górnej (1) w obszarze wybrania wraz z górną ścianką formy dolnej (2) tworzy szczelinę roboczą (3) o wysokości regulowanej wzajemnym wprowadzeniem formy dolnej (2) we wnękę formy górnej (1), charakteryzuje się tym, ze szczelina robocza (3) ma kształt fali o dwóch wzniesieniach, jednym niższym umiejscowionym przy jednym końcu szczeliny roboczej (3) i drugim wyższym umiejscowionym przy drugim końcu szczeliny roboczej (3), przy czym na przejściu ze środkowego prostoliniowego odcinka szczeliny roboczej (3) w kierunku wzniesienia niższego powierzchnia robocza formy górnej (1) i formy dolnej (2) załamane są pod kątem 13° a na przejściu ze środkowego prostoliniowego odcinka szczeliny roboczej (3) w kierunku wzniesienia wyższego powierzchnia robocza formy górnej (1) i formy dolnej (2) załamane są pod kątem 30°, a ponadto promień (R) zaokrąglenia krawędzi roboczych wejściowych formy górnej (1) i formy dolnej (2) wynosi 5 mm, a kąt pomiędzy powierzchnią roboczą formy górnej (1) a powierzchnią roboczą formy dolnej (2) jest w zakresie od 9° do 12°.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) **443778** (22) 2023 02 14

(51) *B32B 27/40* (2006.01)
B32B 7/02 (2019.01)
B32B 33/00 (2006.01)
B32B 27/18 (2006.01)
E04F 15/18 (2006.01)
E04D 5/10 (2006.01)

(71) STEMPIN JERZY SZKLANE BALKONY J.S., Wrocław

(72) STEMPIN JERZY

(54) **Podłoże hydroizolacyjne oraz sposób jego wytwarzania**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest podłoże hydroizolacyjne zawierające spodnią warstwę gruntującą, warstwę lepiszcza, warstwę

przeciwwodną charakteryzujące się tym, że jako dodatkowe warstwy zawiera warstwę doszczelniającą oraz wierzchnią warstwę zabezpieczającą w postaci poliuretanowej membrany wykonanej z żywicy odpornej na promieniowanie UVA i UVB. Zgłoszenie dotyczy również sposobu wytwarzania podłoża hydroizolacyjnego, charakteryzującego się tym że obejmuje następujące etapy: na wyrównane, oczyszczone i osuszone podłoże o wilgotności 3% i w temperaturze 5°C - 35°C nakłada się spodnią warstwę gruntującą, na zagruntowane podłoże po upływie 4 godz. nakłada się warstwę lepiszcza o grubości 4 mm, na warstwę lepiszcza nakłada się bezpośrednio warstwę przeciwwodną o grubości 1 mm, po upływie 24 godz. od nałożenia warstwy przeciwwodnej nakłada się na nią warstwę doszczelniającą, w ostatnim etapie na warstwę doszczelniającą nakłada się warstwę zabezpieczającą w postaci poliuretanowej membrany wykonanej z żywicy odpornej na promieniowanie UVA i UVB.

(24 zastrzeżenia)

A1 (21) **443817** (22) 2023 02 16

(51) *B64D 17/72* (2006.01)
B64D 17/70 (2006.01)
B64D 17/80 (2006.01)
B64U 70/83 (2023.01)

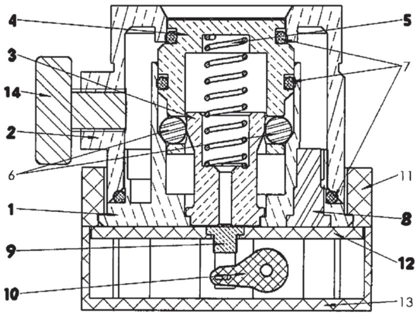
(71) INSTYTUT TECHNICZNY WOJSK LOTNICZYCH, Warszawa

(72) WŁODARCZYK JAKUB; SZCZEPANIAK PAWEŁ; TOMASZEK ŁUKASZ

(54) **Zasobnik gazu do otwierania spadochronu ratunkowego dla bezzałogowego statku powietrznego**

(57) Zgłoszenie rozwiązuje zagadnienie zasobnika gazu do otwierania spadochronu ratunkowego dla bezzałogowego statku powietrznego. Na dolną część (1) korpusu zasobnika gazu jest nakręcona górna część (2) korpusu zasobnika gazu. Tuleja wewnętrzna (3) umieszczona wewnątrz tłoka (4) jest od niego oddzielona sprężyną (5). W płaszczu tłoka (4) umieszczone są, w osiach prostopadłych, kulki pozycjonujące. Górna część tłoka (4) ma pierścień uszczelniający, przylegający do górnej części (2) korpusu zasobnika gazu oraz pierścień uszczelniający przylegający do dolnej części (1) korpusu zasobnika gazu. W dolnej części (1) korpusu zasobnika gazu umocowany jest zawór (8) do napełniania gazu. Pomiędzy górną częścią (2) i dolną częścią (1) korpusu znajduje się pierścień uszczelniający. Dolna część (1) korpusu zasobnika gazu spoczywa na płycie podstawy (12), przez którą przechodzi popychacz (9) przylegający do spodu tulei wewnętrznej (3). Popychacz (9) spoczywa na osadzonym w jego wewnętrznym wycięciu ramieniu (10) serwomechanizmu. Do ścianki górnej części (2) korpusu zasobnika gazu przymocowany jest manometr (14) do mierzenia ciśnienia gazu, wypełniającego przestrzeń pomiędzy górną częścią (2) i dolną częścią (1) korpusu zasobnika gazu oraz częściowo płaszczem tłoka (4).

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) **443810** (22) 2023 02 16

(51) *B64D 37/12* (2006.01)
B64D 1/02 (2006.01)
B64D 7/08 (2006.01)

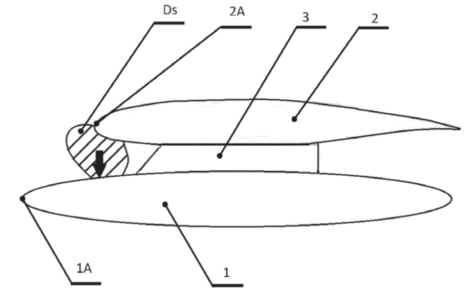
(71) SIEĆ BADAWCZA ŁUKASIEWICZ-INSTYTUT LOTNICTWA, Warszawa

(72) KRZYSIAK ANDRZEJ

(54) **Sposób mocowania podwieszenia do skrzydeł pojazdów powietrznych, zwłaszcza podwieszenia o małej masie własnej**

(57) Zgłoszenie dotyczy sposobu mocowania podwieszenia (1) do skrzydeł (2) pojazdów powietrznych, zwłaszcza podwieszenia (1) o małej masie własnej. Podwieszenie (1) mocuje się do belki podskrzydłowej umieszczając nosek (1A) podwieszenia (1) przed krawędzią natarcia (2A) skrzydła (2) pojazdu powietrznego. Zgłoszenie charakteryzuje się tym, że najpierw dobiera się zakres dodatnich kątów natarcia dla których w trakcie lotu może być realizowany zrzut podwieszenia (1); a dla dobranych kątów natarcia oblicza się położenie obszaru najwyższego ciśnienia (Ds), a następnie mocuje się podwieszenie (1) na belce podskrzydłowej (3) umieszczając nosek podwieszenia (1A) przed obszarem najwyższego ciśnienia (Ds) oraz umieszczając co najmniej fragment przedniej części podwieszenia (1) położonej pomiędzy noskiem (1A) podwieszenia (1), a środkiem ciężkości podwieszenia (1), w obszarze najwyższego ciśnienia (Ds).

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) **443829** (22) 2023 02 17

(51) *B64D 43/02* (2006.01)
B64C 31/02 (2006.01)

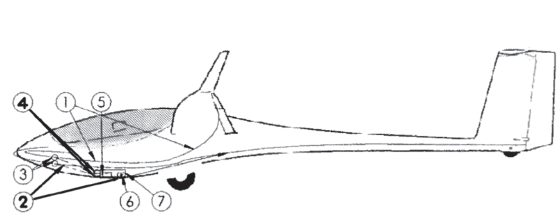
(71) WÓJCIK ANTONI, Olsztyn

(72) WÓJCIK ANTONI

(54) **Sygnalizator przeciągnięcia szybowca**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sygnalizator przeciągnięcia szybowca. System ma ostrzegać przed przeciągnięciem (zarówno statycznym jak i dynamicznym) w trakcie lotu szybowca. System składa się z dwóch laserów (4) i dwóch markerów (2), z których jeden marker zamocowany jest na cięgnie lotek, zaś drugi marker na cięgnie steru kierunku. Lasery mierzą w ten sposób wychylenie powierzchni sterowych szybowca, a dane te przekazywane są do komputera, który w czasie rzeczywistym oblicza i analizuje możliwość wystąpienia przeciągnięcia statycznego lub dynamicznego szybowca. W przypadku otrzymania wyników świadczących o przeciągnięciu, system będzie alarmował pilota o zagrożeniu. Podstawowym przykładem zastosowania wynalazku będzie jego montaż i użytkowanie na pokładzie szybowców. Dodatkową funkcją systemu będzie przechowywanie określonej ostatniej ilości zmiennych (dane wejściowych i wyjściowych oraz ostrzeżenia).

(4 zastrzeżenia)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2023 12 28

A1 (21) **443816** (22) 2023 02 16

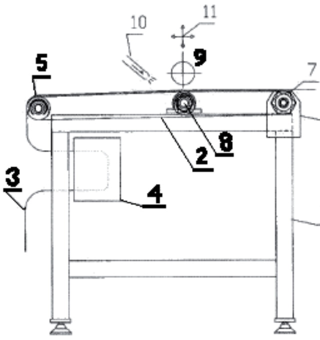
(51) *B65G 15/28* (2006.01)
B29C 31/00 (2006.01)

(71) BURCHARDT WŁODZIMIERZ PPH GOBEST, Poznań
(72) BURCHARDT WŁODZIMIERZ

(54) **Zespół do formowania masy półpłynnej na taśmie folii nośnej**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest zespół do formowania masy półpłynnej na taśmie folii nośnej, mający zastosowanie do wytwarzania: mat, folii, płyt mających szczególne zastosowanie jako materiały wygłuszające, izolacyjne, higroskopijne dekoracyjne. Charakteryzuje się tym, że pod górnym ciągiem taśmy transportującej (2), strefie mechanizmu wałka formującego (9), usytuowany jest wałek wsporczy (8) taśmy (2), poza tym, w strefie wałka naciągowego (5) usytuowany jest mechanizm (4) folii nośnej (3) z elementem naciągowym, zaś mechanizmem formującym jest co najmniej jeden wałek formujący (9) z regulatorem wysokości osi wałka (9) i z regulatorem poziomego usytuowania osi wałka (9) względem osi wzdłużnej zespołu.

(11 zastrzeżeń)



DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

A1 (21) **443798** (22) 2023 02 15

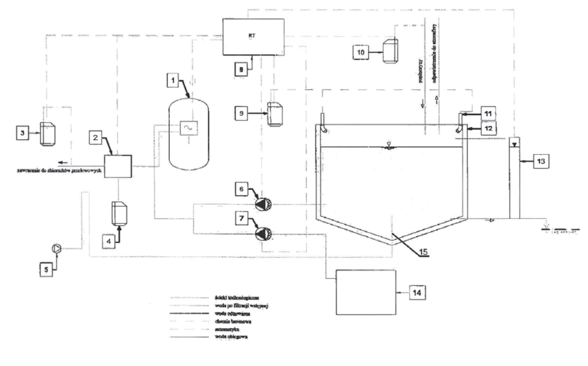
(51) *C02F 1/00* (2023.01)
C02F 1/52 (2023.01)
C02F 1/44 (2023.01)
C02F 9/00 (2023.01)
C02F 103/42 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA BYDGOSKA IM. JANA I JĘDRZEJA ŚNIADECKICH, Bydgoszcz
(72) POĆWIARDOWSKI WOJCIECH

(54) **Sposób i instalacja do odzysku wód popłucznych solankowych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób odzysku wód popłucznych solankowych i instalacja przeznaczona do odzysku wód popłucznych solankowych, mająca zastosowanie zwłaszcza w basenach kąpielowych. Instalacja do odzysku wód popłucznych solankowych jest obiegiem zamkniętym i składa się ze zbiornika (12), przeznaczonego do gromadzenia wód popłucznych, który wykonany jest z płyt PP i usadowiony jest na metalowym podeście i ma dwie sondy, poziomów wody sonda max. poziomu i sonda min. poziomu, zbiornik (12), połączony jest za pomocą rury z pompą obiegową (6), samozasysająca, o wydajności Q=5 m^3/h, H=21 msw, pompa obiegowa (6) ma prefiltr, a na ssaniu ma przepustnice do odcięcia dopływu wody celem wyczyszczenia prefiltra, w części dolnej zbiornik (12) ma urządzenie do napowietrzania wody, w postaci perforowanej rury (15), połączonej z pompą napowietrzającą, zaś w części górnej zbiornika (12) usytuowane są dwa zraszacze (11) w postaci rur podłączonych do dopływu wody wodociągowej oraz pompy perystaltycznej (9), za pomocą której do zbiornika (12) dozowany jest środek dezynfekujący – dezynfekant, zbiornik (12) połączony jest z pompą obiegową (6), dopływem wód popłucznych (17) oraz w części dolnej z odpływem do kanalizacji (16), zaś pompa obiegowa (6) połączona jest ze zbiornikiem (12) wód popłucznych z odpływem do kanalizacji (16) oraz z filtrem wstępnym (1), który połączony jest z jednostką ultrananofiltracji (2), która połączona jest z dopływem wody wodociągowej, pompą dozującą dezynfekant (4) oraz z filtrem wstępnym (1) i odpływem do kanalizacji (16), zaś pompa płucząca (7) połączona jest ze zbiornikiem przelewowym (13) oraz z filtrem wstępnym (1), przy czym wszystkie elementy instalacji połączone są za pomocą rur PVC, o przepływie wody w zakresie 1 - 2 m/s.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) **443772** (22) 2023 02 14

(51) *C04B 28/04* (2006.01)
B28B 1/08 (2006.01)
E01C 5/06 (2006.01)
C04B 111/54 (2006.01)

(71) WASIK SŁAWOMIR ZAKŁAD MATERIAŁÓW BUDOWLANYCH, Krogulcza Sucha
(72) WASIK SZYMON; TRZYNSKI IRENEUSZ; RYDYGIER PIOTR

(54) **Sposób wytwarzania elementów betonowych**

(57) Sposób wytwarzania elementów betonowych zwłaszcza małogabarytowych elementów brukowych małej architektury typu kostka, krawężniki, obrzeża bloczki, charakteryzujące się tym, że recepturę dla prefabrykatów wykorzystujących mieszankę o uziarnieniu do 8 mm, która dla wytworzenia 1 m^3 zagęszczonego betonu stanowi: cement CEM II/B-V 42,5R HSR o gęstości 2,79 kg/dm^3, popiół lotny kat. A o gęstości 2,05 kg/dm^3, woda wodociągowa o gęstości 1,00 kg/dm^3, kruszywo drobne 0/2 o gęstości 2,69 kg/dm^3, kruszywo grube 2/8 o gęstości 2,72 kg/dm^3, mieszanka popiołowo-żużlowa (UPS) o gęstości 1,0 kg/dm^3, domieszka uplastyczniająca o gęstości 2,11 kg/dm^3, następnie prowadzi się proces mieszania poprzez dodanie kolejno składników do mieszalnika w ilości na 1,5 m^3 zagęszczonego betonu w następującej kolejności: kruszywa o naważonej ilości zgodnej z receptą z zasieków na przenośnik taśmowy, które poddaje się wstępnemu wymieszaniu, po czym dodaje cement wraz z wodą wstępną i domieszką o naważonej ilości zgodnej z receptą z możliwością pomiaru wagi, następnie mieszankę poddaje się wstępnej homogenizacji i poddaje procesowi formowania metodą wibroprasowanie z przemieszczaną po placu betonowym, następnie ułożone na placu prefabrykaty pozostawia przez 24 godziny na miejscu, po czym przewozi do magazynu wyrobów gotowych.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **443780** (22) 2023 02 14

(51) ***C05F 7/00*** (2006.01)
C05F 15/00 (2006.01)
C05G 3/00 (2020.01)
C09K 17/40 (2006.01)
C02F 11/14 (2019.01)

(71) WEA TECHLAB SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Dąbrowa Górnicza

(72) SZAJNA ERNEST; MICHALAK PIOTR; TRZCIONKA-SZAJNA ANNA

(54) **Sposób wytwarzania nawozu organiczno-mineralnego**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania nawozu organiczno-mineralnego z wykorzystaniem związków magnezu oraz mocnych kwasów, który charakteryzuje się tym, że w temperaturze otoczenia wprowadza się do bioreaktora od 25% do 80% masowych osadu organicznego zawierającego powyżej 40% do 90% suchej masy i rozpoczynając mieszanie dodaje się od 5% do 40% masowych magnezytu prażonego i całość miesza się przez 15 do 30 min, po czym rozpoczynając chłodzenie do bioreaktora dozuje się stopniowo od 5% do 30% masowych kwasu fosforowego o stężeniu od 50% do 90% oraz dodaje się stały wodorotlenek potasu w ilości od 2% do 25% masowych i kolejno dozuje się od 20% do 50% masowych kwasu siarkowego o stężeniu od 70% do 100% a następnie powstałą mieszaninę schładza się do temperatury poniżej 40°C i mierzy się wartość pH wyciągu wodnego substancji pobranej z bioreaktora, przy czym jeżeli wartości pH wyciągu wodnego zawiera się w granicach od 4 do 8,0 to kolejno dodaje się od 5% do 30% mocznika i całość miesza się do pełnej homogenizacji składników sypkich, natomiast jeżeli wartość pH wyciągu wodnego jest mniejsza niż 4, do bioreaktora wprowadza się drugą porcję magnezytu prażonego w ilości 1/50 pierwszej porcji, homogenizuje się zawartość reaktora i zabieg ten powtarza się do uzyskania wartości pH odczynu wodnego od 4 do 8,0, po czym dodaje się od 5% do 30% mocznika.

(9 zastrzeżeń)

A1 (21) **443779** (22) 2023 02 14

(51) ***C07K 7/06*** (2006.01)
G01N 33/573 (2006.01)
C12Q 1/37 (2006.01)
G01N 33/542 (2006.01)
G01N 33/533 (2006.01)
G01N 33/58 (2006.01)

(71) INSTYTUT MEDYCYNY DOŚWIADCZALNEJ I KLINICZNEJ IM. MIROSŁAWA MOSSAKOWSKIEGO POLSKIEJ AKADEMII NAUK, Warszawa; UNIWERSYTET GDAŃSKI, Gdańsk

(72) PIWKOWSKA AGNIESZKA; ROGACKA DOROTA; AUDZEYENKA IRENA; LESNER ADAM; WYSOCKA MAGDALENA; GRUBA NATALIA

(54) **Peptydy i ich znakowane pochodne nadające się do stosowania w diagnostyce cukrzycy lub jej powikłań**

(57) W zgłoszeniu ujawniono nowe peptydowe substraty hydrolizowane przez ADAM10 lub ADAM17 oraz ich zastosowania w diagnostyce cukrzycy lub jej powikłań.

(10 zastrzeżeń)

A1 (21) **443752** (22) 2023 02 12

(51) ***C08G 18/42*** (2006.01)
C08G 18/46 (2006.01)
C08G 63/91 (2006.01)
A61L 27/56 (2006.01)
A61L 27/18 (2006.01)
C08G 63/668 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA WROCŁAWSKA, Wrocław; UNIWERSYTET ŁÓDZKI, Łódź

(72) GAZIŃSKA MAŁGORZATA; ZIELIŃSKA SONIA; KORBUT ALEKSANDRA; SZUSTAKIEWICZ KONRAD; PISZKO PAWEŁ; KRYSZAK BARTŁOMIEJ; SIEJA KATARZYNA; TROCHIMCZUK ANDRZEJ; RUDNICKA KAROLINA; PŁOCIŃSKI PRZEMYSŁAW; SZWED-GEORGIOU ALEKSANDRA; KRUPA AGNIESZKA; WŁODARCZYK MARCIN

(54) **Biozgodne porowate materiały elastomerowe na bazie poli(sebacynianu glicerolu) przeznaczone do zastosowania jako materiał implantacyjny do wypełniania ubytków kostnych, materiał powłokowy do zastosowań biomedycznych tkanki kostnej i do regeneracji tkanki kostnej oraz sposób ich wytwarzania**

(57) Przedmiotem zgłoszenia są biomateriały elastomerowe na bazie poli(sebacynianu glicerolu) (PGS), chemicznie sieciowanego wytworzone w postaci elastycznych materiałów porowatych, przeznaczone do zastosowania jako materiał implantacyjny do wypełniania ubytków kostnych, materiał powłokowy do zastosowań biomedycznych tkanki kostnej i do regeneracji tkanki kostnej. Przedmiotem zgó jest także sposób wytwarzania elastycznych biomateriałów porowatych.

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) **443753** (22) 2023 02 12

(51) ***C08G 18/42*** (2006.01)
C08G 18/46 (2006.01)
C08G 63/91 (2006.01)
A61L 27/18 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA WROCŁAWSKA, Wrocław; UNIWERSYTET ŁÓDZKI, Łódź

(72) GAZIŃSKA MAŁGORZATA; ZIELIŃSKA SONIA; KORBUT ALEKSANDRA; SZUSTAKIEWICZ KONRAD; PISZKO PAWEŁ; KRYSZAK BARTŁOMIEJ; SIEJA KATARZYNA; TROCHIMCZUK ANDRZEJ; RUDNICKA KAROLINA; PŁOCIŃSKI PRZEMYSŁAW; SZWED-GEORGIOU ALEKSANDRA; KRUPA AGNIESZKA; WŁODARCZYK MARCIN

(54) **Biozgodne lite materiały elastomerowe na bazie poli(sebacynianu glicerolu) przeznaczone do zastosowania jako materiał implantacyjny do wypełniania ubytków kostnych, materiał powłokowy do zastosowań biomedycznych tkanki kostnej i do regeneracji tkanki kostnej oraz sposób ich wytwarzania**

(57) Przedmiotem zgłoszenia są biomateriały elastomerowe na bazie poli(sebacynianu glicerolu) (PGS), chemicznie sieciowanego, wytworzone w postaci elastycznych materiałów litych, przeznaczone do zastosowania jako materiał implantacyjny do wypełniania ubytków kostnych, materiał powłokowy do zastosowań biomedycznych tkanki kostnej i do regeneracji tkanki kostnej. Przedmiotem zgłoszenia jest także sposób wytwarzania elastycznych biomateriałów litych.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) **443754** (22) 2023 02 12

(51) ***C08G 18/42*** (2006.01)
C08G 63/668 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA WROCŁAWSKA, Wrocław
(72) ZIELIŃSKA SONIA; KORBUT ALEKSANDRA; GAZIŃSKA MAŁGORZATA; SZUSTAKIEWICZ KONRAD; PISZKO PAWEŁ; KRYSZAK BARTŁOMIEJ; TROCHIMCZUK ANDRZEJ

(54) **Hybrydowa pochodna poli(sebacynianu) glicerolu oraz sposób jej wytwarzania**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest nowa hybrydowa pochodna poli(sebacynianu glicerolu) oraz sposób wytwarzania nowej pochodnej poli(sebacynianu glicerolu), przeznaczona do wytwarzania elastomerowych materiałów litych, porowatych oraz powłok, do zastosowań biomedycznych.

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) **443766** (22) 2023 02 13

(51) *C09D 11/30* (2014.01)
C09D 5/14 (2006.01)
C08K 3/14 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA WARSZAWSKA, Warszawa
(72) JASTRZĘBSKA AGNIESZKA; JAKUBCZAK MICHAŁ; BURY DOMINIKA

(54) **Węglik tytanu do zastosowania jako dodatek o aktywności biobójczej oraz powłoka lakiernicza zawierająca ten dodatek**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest węglik tytanu Ti_3C_2 do zastosowania jako dodatek o aktywności biobójczej w świetle widzialnym do dyspersji lakierniczych zwłaszcza do wytwarzania poligraficznych powłok lakierniczych, charakteryzujący się tym, że w jest dodawany w ilości od 0,1 do 15% wagowych w odniesieniu do całkowitej masy dyspersji lakierniczej, przy czym ma on formę sproszkowaną. Kolejnym przedmiotem zgłoszenia jest powłoka lakiernicza do zastosowania w poligrafii, zwłaszcza w druku offsetowym zawierająca dodatek określony według wynalazku.

(15 zastrzeżeń)

A1 (21) **443792** (22) 2023 02 15

(51) *C09K 8/80* (2006.01)
C09K 8/62 (2006.01)
E21B 43/267 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA ŚLĄSKA, Gliwice; ORLEN SPÓŁKA AKCYJNA, Płock; INSTYTUT NAFTY I GAZU - PAŃSTWOWY INSTYTUT BADAWCZY, Kraków
(72) SUPONIK TOMASZ; LABUS KRZYSZTOF; BŁASZCZYŃSKI STANISŁAW; MORGA RAFAŁ; FRANKE DAWID; MANOWSKA ANNA

(54) **Sposób wytwarzania proppantu koksowego**

(57) Sposób wytwarzania proppantu koksowego charakteryzuje się tym, że koks wielkoziarnisty w postaci koksu odlewniczego lub wielkopiecowego o typowych parametrach jakościowych, rozdrabnia się w dwóch kruszarkach korzystnie szczękowych, najpierw w pierwszej o szczelinie od 30 do 10 mm korzystnie 20 mm aż do osiągnięcia wielkości ziaren od 20 mm do 8 mm, a następnie w drugiej o szczelinie od 10 do 3 mm korzystnie 6 mm aż do osiągnięcia wielkości ziaren od 10 do 0,5 mm, a następnie tak rozdrobiony materiał poddaje się klasyfikacji mechanicznej na dwóch sitach o wielkości oczek korzystnie kwadratowych o wielkości od 0,5 do 5 mm korzystnie 3 oraz 1 mm, następnie poddaje się procesowi wzbogacania w separatorze cyklofluidalnym powietrznym na sucho, gdzie umieszcza się warstwę materiału koksowego i doprowadza pulsujący strumień powietrza z częstością od 40 min^{-1} do 50 min^{-1} o temperaturze w zakresie od 5°C do 30°C, który przepływając przez sito rozluźnia materiał, a po jego zdławieniu następuje opadanie ziaren i ich stratyfikacja według gęstości w czasie od 60 do 180 sekund korzystnie 90 sekund, następnie wydziela się górną warstwę materiału i poddaje się mieleniu w młynie nożowym, przy prędkości obrotowej rotatora od 1000 do 1200 min^{-1}, wydajności podawania materiału na młyn od 5 do 15 g/min oraz szczeliny między nożami od 1,8 do 2,2 mm, w którym ścięte przez noże ziarna, wyrzucane są z dużą prędkością przez rotator i przepychane przez okrągłe otwory sita zależne od klasy ziarnowej proppantu korzystnie o średnicy od 0,5 do 3 mm najkorzystniej 2,0 mm, a następnie ziarna poddaje się klasyfikacji mechanicznej na dwóch sitach o wielkości oczek, zależnych od planowanej do wytworzenia klasy ziarnowej proppantu koksowego, korzystnie kwadratowych o wielkości od 3350 do 106 µm.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **443827** (22) 2023 02 18

(51) *C12N 5/02* (2006.01)
C12N 5/074 (2010.01)
A61K 35/28 (2015.01)
A61P 43/00 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET JAGIELLOŃSKI, Kraków
(72) BOBIS-WOZOWICZ SYLWIA; PAW MILENA; FERDEK PAWEŁ; PIEJKO MARCIN; WNUK DAWID; KUSIAK AGNIESZKA; LITEWKA JACEK; STOPA KINGA

(54) **Sposób otrzymywania pęcherzyków zewnątrzkomórkowych (EVs) pochodzących z indukowanych pluripotencjalnych komórek macierzystych (iPSC) oraz ich zastosowanie**

(57) W zgłoszeniu ujawniono lek do leczenia zwłóknień narządowych, który opracowany został na bazie pęcherzyków zewnątrzkomórkowych, pochodzących z indukowanych pluripotencjalnych komórek macierzystych hodowanych w warunkach fizjologicznej hipoksji.

(8 zastrzeżeń)

A1 (21) **443802** (22) 2023 02 16

(51) *C22B 13/06* (2006.01)
C22B 9/10 (2006.01)
C22C 11/06 (2006.01)

(71) BATERPOL SPÓŁKA AKCYJNA, Katowice
(72) SZYNDLER TOMASZ; GNIDA ROBERT; MALECHA DANIEL; MAŁECKI STANISŁAW; JAROSZ PIOTR

(54) **Sposób rafinacji stopu ołowiu z cyną**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób rafinacji stopu ołowiu z cyną, który polega na znanym procesie szlikrowania ołowiu następnie prowadzi się znany proces odmiedziowania ołowiu za pomocą siarki, w kolejnym etapie procesu. Sposób charakteryzuje się tym, że usuwa się siarkę do poziomu poniżej 0,001% za pomocą wodorotlenku sodu NaOH dodanego w temperaturze od 390°C do 410°C w ilości od 2 do 3 ilości wagowych siarki znajdującej się jeszcze w kąpieli, w efekcie uzyskując zawartość siarki na poziomie od 0,001 do 0,0001% wagowego, następnie nagrzewa się metal do temperatury od 610°C do 700°C i dodaje do niego metaliczne aluminium w ilości od 0,2 do 0,5 sumy ilości wagowych zanieczyszczeń antymonu i arsenu, przy czym ołów miesza się aż do czasu rozpuszczenia metalicznego aluminium, następnie ołów schładza się do temperatury od 370°C do 500°C i dodaje koksik w ilości: od 0,001 do 0,003 wagi całości rafinowanego stopu ołowiowo cynowego w celu wysuszenia powstałych zgarów na powierzchni kąpieli, a następnie zbiera się powstałe na powierzchni zgary zawierające ołów oraz związki aluminium z antymonem, arsenem, siarką, miedzią i niklem, ostatnim etapem jest usunięcie pozostałości aluminium przy pomocy sody kaustycznej NaOH dodawanej w temperaturze od 400°C do 480°C wagowo w ilości dwukrotnej zawartości aluminium w kąpieli metalicznej, efektem przeprowadzonego procesu jest stop ołowiu z cyną z zawartością sumy zanieczyszczeń takimi pierwiastkami jak antymon, arsen, siarka, nikiel, miedź i aluminium poniżej 0,001% udziału wagowego.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **443819** (22) 2023 02 17

(51) *C23C 28/02* (2006.01)
C23C 10/06 (2006.01)
C23C 16/06 (2006.01)
C23C 16/08 (2006.01)
C23D 3/00 (2006.01)

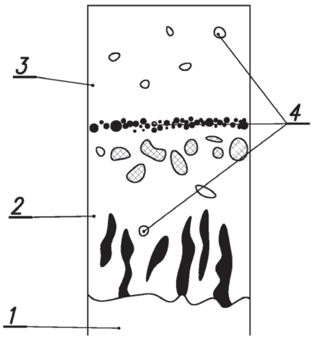
(71) POLITECHNIKA RZESZOWSKA IM. IGNACEGO ŁUKASIEWICZA, Rzeszów; KGHM POLSKA MIEDŹ SPÓŁKA AKCYJNA, Lubin; SIEĆ BADAWCZA ŁUKASIEWICZ - INSTYTUT METALI NIEŻELAZNYCH, Gliwice; POLITECHNIKA WROCŁAWSKA, Wrocław; POLITECHNIKA WARSZAWSKA, Warszawa; AKADEMIA GÓRNICZO-HUTNICZA IM. STANISŁAWA STASZICA W KRAKOWIE, Kraków; SIEĆ BADAWCZA ŁUKASIEWICZ - GÓRNOŚLĄSKI INSTYTUT TECHNOLOGICZNY, Gliwice; UNIWERSYTET MIKOŁAJA KOPERNIKA W TORUNIU, Toruń; PLASMA SYSTEM SPÓŁKA AKCYJNA W RESTRUKTURYZACJI, Siemianowice Śląskie; SIEĆ BADAWCZA ŁUKASIEWICZ - INSTYTUT TECHNOLOGII EKSPLOATACJI, Radom

(72) PORĘBA MAREK; SIENIAWSKI JAN; RICHERT MARIA; NEJMAN ILONA

(54) **Dyfuzyjna warstwa aluminidkowa oraz sposób jej wytwarzania**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest dyfuzyjna warstwa aluminidkowa, która umieszczona jest na elemencie (1) z nadstopu niklu i zawiera strefę dyfuzyjną (2) i strefę zewnętrzną (3). Strefa dyfuzyjna (2) znajduje się pomiędzy podłożem nadstopu niklu, a strefą zewnętrzną. W strefie dyfuzyjnej (2) i strefie zewnętrznej (3) zawiera ona ponadto wydzielenia cząstek renu Zgłoszenie zawiera także sposób wytwarzania dyfuzyjnej warstwy aluminidkowej, w którym prowadzone jest chemiczne osadzanie z fazy gazowej, prowadzi się tak, że w pierwszym etapie w reaktorze zewnętrznym poprzez przepływ kwasu chlorowodorowego HCl przez aluminium w temperaturze 300°C, wytwarzany jest chlorek glinu $AlCl_3$, zaś element (1) z nadstopu niklu, zwłaszcza łopata silnika lub aparat kierujący sinika lotniczego, umieszczany jest w reaktorze. W drugim etapie, przez warstwę pierwszego aktywatora, a następnie przez reaktor przepuszczany jest gaz zawierający chlorek glinu $AlCl_3$ w podwyższonej temperaturze i w wyniku reakcji chlorku glinu $AlCl_3$ z nadstopem niklu elementu, tworzona jest warstwa aluminidkowa. Podczas tworzenia warstwy aluminidkowej, stosuje się ren. W trzecim etapie element (1) jest chłodzony.

(13 zastrzeżeń)



A1 (21) **443822** (22) 2023 02 17

(51) *C23C 28/02* (2006.01)
C23C 10/06 (2006.01)
C23C 16/06 (2006.01)
C23C 16/08 (2006.01)
C23D 3/00 (2006.01)

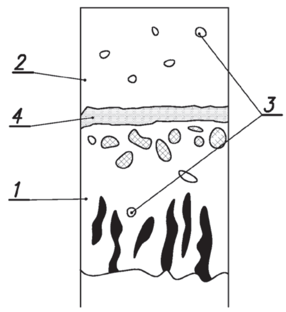
(71) POLITECHNIKA RZESZOWSKA IM. IGNACEGO ŁUKASIEWICZA, Rzeszów; KGHM POLSKA MIEDŹ SPÓŁKA AKCYJNA, Lubin; SIEĆ BADAWCZA ŁUKASIEWICZ - INSTYTUT METALI NIEŻELAZNYCH, Gliwice; POLITECHNIKA WROCŁAWSKA, Wrocław; POLITECHNIKA WARSZAWSKA, Warszawa; AKADEMIA GÓRNICZO-HUTNICZA IM. STANISŁAWA STASZICA W KRAKOWIE, Kraków; SIEĆ BADAWCZA ŁUKASIEWICZ - GÓRNOŚLĄSKI INSTYTUT TECHNOLOGICZNY, Gliwice; UNIWERSYTET MIKOŁAJA KOPERNIKA W TORUNIU, Toruń; PLASMA SYSTEM SPÓŁKA AKCYJNA W RESTRUKTURYZACJI, Siemianowice Śląskie; SIEĆ BADAWCZA ŁUKASIEWICZ - INSTYTUT TECHNOLOGII EKSPLOATACJI, Radom

(72) PORĘBA MAREK; SIENIAWSKI JAN; DUDEK STANISŁAW; GANCARCZYK TADEUSZ; KOPYTO DOROTA; KOWALIK PATRYCJA; LESZCZYŃSKA-SEJDA KATARZYNA; BENKE GRZEGORZ; NIEDBAŁA JOLANTA; RICHERT MARIA; NEJMAN ILONA

(54) **Dyfuzyjna warstwa aluminidkowa oraz sposób wytwarzania tej dyfuzyjnej warstwy aluminidkowej**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest dyfuzyjna warstwa aluminidkowa, która zawiera w strefie dyfuzyjnej (1) i strefie zewnętrznej (2), wydzielenia (3) powłoki nikiel-ren-wolfram albo powłoki kobalt-ren--wolfram, a ponadto pomiędzy strefą dyfuzyjną (1) i strefą zewnętrzną (2) jest warstwa powłoki galwanicznej (4) nikiel-ren-wolfram albo powłoki galwanicznej kobalt-ren-wolfram. Zgłoszenie zawiera także sposób wytwarzania dyfuzyjnej warstwy aluminidkowej, w którym prowadzone jest chemiczne osadzanie z fazy gazowej albo prowadzone jest aluminiowanie metodą kontaktowo-gazową albo prowadzone jest aluminiowanie metodą bezkontaktowo-gazową prowadzi się tak, że w pierwszym etapie na element z nadstopu niklu nakłada się powłokę nikiel-ren-wolfram o grubości od 3 do 5 μm albo nakłada się powłokę kobalt-ren-wolfram o grubości od 3 do 5 μm, przy czym aluminiowanie prowadzi się w temperaturze od 950°C do 1040°C w czasie od 4 do 12 godzin.

(2 zastrzeżenia)



DZIAŁ D

WŁÓKIENNICTWO I PAPIERNICTWO

A3 (21) **443824** (22) 2023 02 17

(51) *D21H 23/04* (2006.01)
D21H 21/18 (2006.01)
D21H 17/14 (2006.01)
D21H 17/24 (2006.01)

(61) 427094
(71) FUNDACJA DOM STANISŁAWA WYSPIAŃSKIEGO, Kraków
(72) PUŁCZYŃSKI KRZYSZTOF
(54) **Sposób poprawy właściwości wytrzymałościowych papieru**
(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób poprawy właściwości wytrzymałościowych papieru, gdzie do wzmocnienia papieru używa się roztworu wodnego chitozanu i kwasu cytrynowego, a stężenie procentowe chitozanu w takim roztworze wynosi co najmniej 0,1%, zaś stężenie procentowe kwasu cytrynowego co najmniej 0,5 %, gdzie roztwór zostaje użyty w procesie wzmacniania papieru poprzez dodanie go do pulpy w proporcji co najmniej 1/2 litra roztworu na 1 kg suchego papieru według patentu PL237344 charakteryzuje się tym, że do roztworu dodaje się benzoesanu sodu w ilości 0,001% do 30% jako środka konserwującego biodegradowalną żywicę. Korzystnie roztwór koncentratu zawiera kwas cytrynowy - o stężeniu co najmniej 0,5%, chitozan o stężeniu co najmniej 0,01% oraz benzoesanem sodu o stężeniu co najmniej 0,001%. Roztwór koncentratu powinien zostać użyty w procesie wzmacniania papieru poprzez dodanie go do pulpy w proporcji co najmniej 0,5 litra roztworu na 1 kg suchego papieru.

(3 zastrzeżenia)

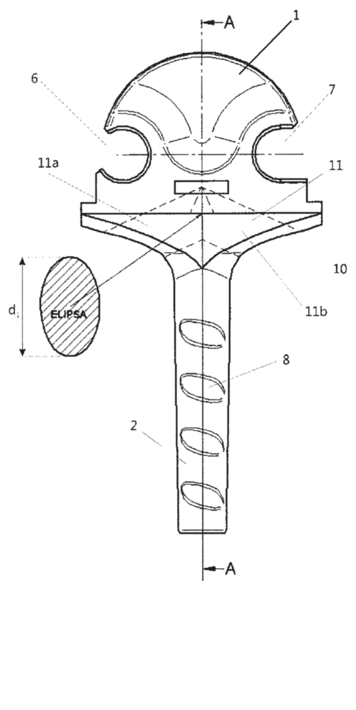
Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2023 12 08

DZIAŁ E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE

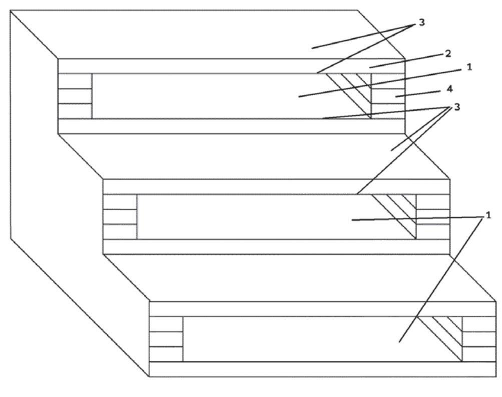
A1 (21) **446909** (22) 2015 09 03
(51) ***E01B 9/30*** (2006.01)
(71) WAŁKOWSKA IRENA, Chodzież
(72) WAŁKOWSKA IZABELLA
(54) **Kotew**
(57) Przedmiotem zgłoszenia jest kotew do mocowania elementów mocujących szyny do podkładu, składająca się z główki połączonej obszarem przejściowym z trzonem mającym przekrój o takim samym kształcie na całej jego długości, przy czym obszar przejściowy jest zawarty między miejscem, w którym główka ma największą szerokość, a górnym końcem trzonu połączonych w jedną całość. Główka co najmniej na jednej swej głównej powierzchni ma wybranie przebiegające wzdłuż górnej krawędzi, z utworzeniem zmniejszenia grubości główki (1) i/lub ma wybranie w swej górnej części, usytuowane pomiędzy głównymi powierzchniami.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) **443756** (22) 2023 02 13
(51) ***E04B 1/80*** (2006.01)
E04C 2/34 (2006.01)
E04B 2/44 (2006.01)
E04D 3/35 (2006.01)
(71) FUNDACJA RODZINY MICHNO, Gałków Duży
(72) MICHNO ZBIGNIEW
(54) **Płyta izolacyjna**
(57) Przedmiotem zgłoszenia jest płyta izolacyjna charakteryzuje się tym, że zbudowana jest z połączonych ze sobą cienkich płyt będących materiałem izolacyjnym (2) i łączników (4), przy czym materiały izolacyjne (2) i łączniki (4) korzystnie pokryte są dwustronnie ekranem (3) korzystnie aluminiowym, odbijającym fale podczerwone, przy czym pomiędzy materiałami izolacyjnymi (2) znajdują się wolne powierzchnie (1) stanowiące kieszenie powietrzne; przy czym wolne powierzchnie (1) usytuowane są wewnątrz konstrukcji ograniczonej od góry i od dołu materiałami izolacyjnymi (2), a po bokach łącznikami (4); przy czym wolne powierzchnie (1) usytuowane są równolegle jedna nad druga i w każdej komorze zajmują taką samą powierzchnię.

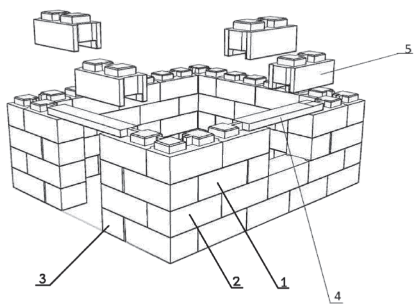
(3 zastrzeżenia)

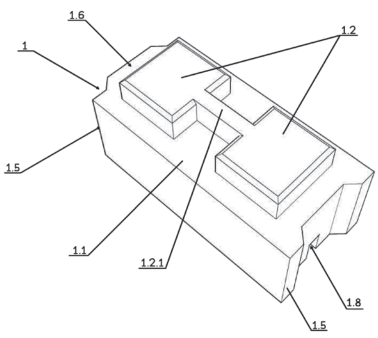


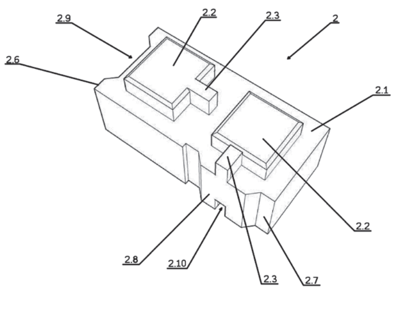
A1 (21) **443826** (22) 2023 02 17
(51) ***E04B 2/08*** (2006.01)
E04B 2/18 (2006.01)
E04C 1/00 (2006.01)
(71) WARGACKI PIOTR, York, GB
(72) WARGACKI PIOTR, GB
(54) **System bezspoinowego stawiania ścian budowli**
(57) System bezspoinowego stawiania ścian budowli, składający się z wielu elementów w postaci bloczków środkowych, narożnych i brzegowych, przy czym każdy z bloczków ma kształt prostopadłościanu z wyprofilowanymi środkami łączącymi w postaci występów i wybrań pasujących do sąsiadujących ze sobą bloczków w miejscach ich łączenia i charakteryzuje się tym, że środki łączące w bloczkach środkowych (1), narożnych (2) i brzegowych (3) usytuowane są na każdej poziomej i pionowej powierzchni łączenia ich ze sobą, przy czym bloczek środkowy (1) na poziomej powierzchni górnej (1.1) ma środki łączące w postaci występów (1.2), w kształcie dwóch spłaszczonych prostopadłościennych brył, rozmieszczonych symetrycznie i połączonych poprzeczką (1.2.1), na poziomej powierzchni dolnej zawiera prostopadłościenny wpust przystosowany do połączenia z wypustami (1.2 lub 2.2 lub 3.2) na powierzchni górnej (1.1 lub 2.1 lub 3.1), zaś na pionowych po-

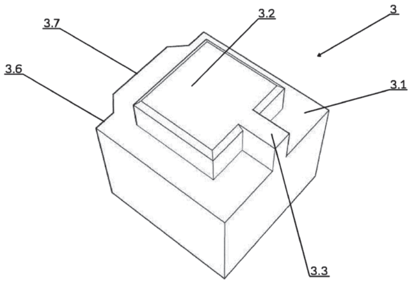
wierzchniach łączenia (1.5), wzdłuż całej wysokości bloczka ma co najmniej jeden występ (1.6) lub co najmniej jedno wybranie o dopasowanym do występu (1.6) kształcie i zawiera podcięcie (1.8); bloczek narożny (2) na poziomej powierzchni górnej (2.1) ma środki łączące w postaci występów (2.2) w kształcie spłaszczonych prostopadłościennych brył z wypustką (2.3), na poziomej powierzchni dolnej zawiera prostopadłościenny wpust przystosowany do połączenia z wypustami (2.2 lub 1.2 lub 3.2) na powierzchni górnej (2.1 lub 1.1 lub 3.1), zaś na pionowych powierzchniach łączenia (2.6 lub 2.7), wzdłuż całej wysokości bloczka ma co najmniej jeden występ (2.8) lub co najmniej jedno wybranie (2.9) o dopasowanym do występu (2.8) kształcie i zawiera podcięcia (2.10); bloczek brzegowy (3) na poziomej powierzchni górnej (3.1) ma środki łączące w postaci co najmniej jednego występu (3.2), w kształcie spłaszczonego prostopadłościanu z wypustką (3.3) na poziomej powierzchni dolnej zawiera prostopadłościenny wpust przystosowany do połączenia z wypustami (3.2 lub 1.2 lub 2.2) na powierzchni górnej (3.1 lub 1.1 lub 2.1), zaś na pionowej powierzchni łączenia (3.6) wzdłuż całej wysokości bloczka ma co najmniej jeden występ (3.7) lub co najmniej jedno wybranie o dopasowanym do występu (3.7) kształcie i zawiera co najmniej jedno podcięcie.

(10 zastrzeżeń)









DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

A1 (21) **443825** (22) 2023 02 17

(51) *F03D 3/00* (2006.01)
F03D 3/02 (2006.01)
F03D 3/06 (2006.01)

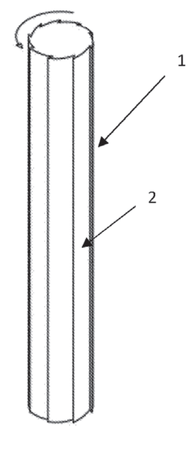
(71) VP SYSTEM SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wrocław

(72) JUSZKO RAFAŁ; GRUSZKA TOMASZ; ZEMLAK ARKADIUSZ; ZAJDEL JAKUB

(54) **Wirnik turbiny wiatrowej, moduł wirnika turbiny wiatrowej, panel wiatrowy z modułem wirnika turbiny wiatrowej, sposób wytwarzania wirnika turbiny wiatrowej**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest wirnik (1) turbiny wiatrowej o pionowej osi obrotu, zawierający wiele łopat (2) wirnika wyznaczających ścianę boczną wirnika (1), przy czym łopaty wirnika mają wzdłużny kształt i są rozmieszczone w równych odstępach od siebie, przy czym powierzchnia nawietrzna łopaty (2) rozciąga się od krawędzi spływu poprzedniej łopaty (2) do krawędzi natarcia bieżącej łopaty (2), powierzchnia zawietrzna łopaty (2) rozciąga się od krawędzi natarcia bieżącej łopaty (2) do krawędzi spływu bieżącej łopaty (2), charakteryzujący się tym, że ściana boczna wyznaczona przez łopaty (2) wirnika (1) turbiny wiatrowej stanowi jednolitą, wzdłużną strukturę, której przekrój poprzeczny jest zasadniczo pierścieniowy i wyznacza zamkniętą przestrzeń wewnętrzną wirnika (1) turbiny wiatrowej. Drugim przedmiotem zgłoszenia jest moduł wirnika (1) turbiny wiatrowej zawierający wirnik (1) turbiny wiatrowej. Trzecim przedmiotem zgłoszenia jest panel wiatrowy zawierający co najmniej trzy moduły wirnika (1) turbiny wiatrowej. Kolejnym przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania wirnika (1) turbiny wiatrowej.

(18 zastrzeżeń)



A1 (21) **443799** (22) 2023 02 15

(51) *F04B 11/00* (2006.01)
F16L 55/04 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA WROCŁAWSKA, Wrocław

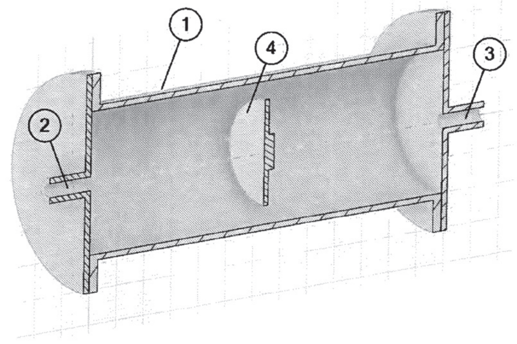
(72) WARZYŃSKA URSZULA; SIWULSKI TOMASZ

(54) **Tłumik pulsacji ciśnienia gazu**

(57) Istotą zgłoszenia przedstawionego na rysunku jest wprowadzenie do korpusu tłumika pulsacji ciśnienia wewnętrznego elementu tłumiącego w postaci przegrody bezotworowej tj. przesłaniającej w części w ustalonym wymiarze światło tłumika, korzystnie

płyty bezotworowej płaskiej. Przegroda, korzystnie płyta, umiejscowiona jest w osi tłumika, co jest jednoznaczne z umieszczeniem jej w osi przepływu gazu. Przegroda ta może być, korzystnie o okrągłym kształcie i ma za zadanie rozproszyć i odbić falę ciśnienia, umożliwiając jednocześnie przepływ gazu poprzez powierzchnię przelotową utworzoną pomiędzy płytą, a korpusem tłumika, co może zapewnić tłumienie pulsacji poprzez dławienie przepływu gazu. Parametry przegrody ustala się do konkretnej instalacji sprężarki, są one zależne od parametrów operacyjnych (ciśnienie, natężenie przepływu, temperatura gazu) oraz parametrów geometrycznych instalacji.

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) **443804** (22) 2023 02 16

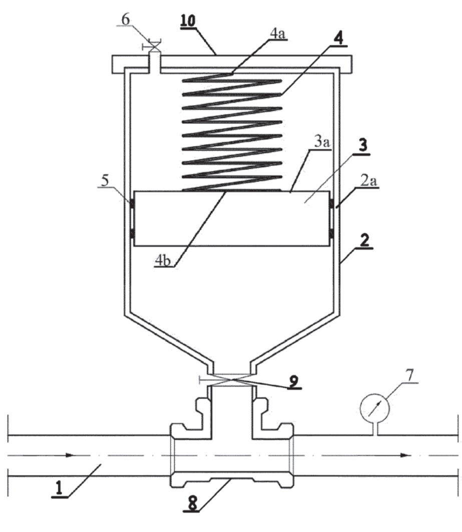
(51) *F16L 55/04* (2006.01)
F16L 55/045 (2006.01)
F16K 17/30 (2006.01)
F16K 15/00 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA WARSZAWSKA, Warszawa
(72) IMIEŁOWSKI SZYMON; KODURA APOLONIUSZ; ŚNIEGOCKI BARTOSZ

(54) **Urządzenie do stabilizacji ciśnienia**

(57) Zgłoszenie dotyczy urządzenia do stabilizacji ciśnienia, zwłaszcza w rurociągach, zwierającego zawór odcinający, zbiornik oraz zawór odpowietrzający, charakteryzującego się tym, że zbiornik (2) poprzez zawór odcinający (9) i trójnik (8) połączony jest z rurociągiem (1), przy czym wewnątrz zbiornika (2) osadzony jest suwliwie tłok (3) połączony z co najmniej jednym elementem sprężystym (4), przy czym element sprężysty (4) zamocowany jest do pokrywy (10) zbiornika (2).

(9 zastrzeżeń)



A1 (21) **443755** (22) 2023 02 12

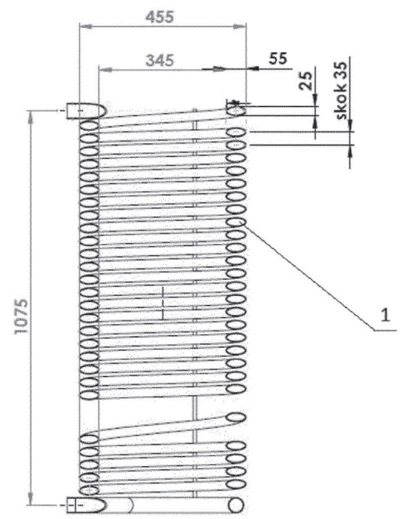
(51) *F28F 1/02* (2006.01)

(71) JURKIEWICZ WOJCIECH ZAKŁAD URZĄDZEŃ GRZEWCZYCH ELEKTROMET, Gołuszowice
(72) JANICKI ROBERT; JURKIEWICZ MICHAŁ

(54) **Wężownica spiralna z rury płasko owalnej**

(57) Przedmiotem zgłoszenia przedstawionym na rysunku jest wężownica spiralna z rury płasko owalnej do wymienników ciepła w szczególności do zbiorników do ogrzewania wody. Wężownica spiralna z rury płasko owalnej do wymienników ciepła wykonana w formie spirali charakteryzuje się tym, że rura w przekroju ma kształt płasko owalny.

(8 zastrzeżeń)



DZIAŁ G

FIZYKA

A1 (21) **443801** (22) 2023 02 15

(51) *G01R 33/035* (2006.01)
H10N 60/12 (2023.01)

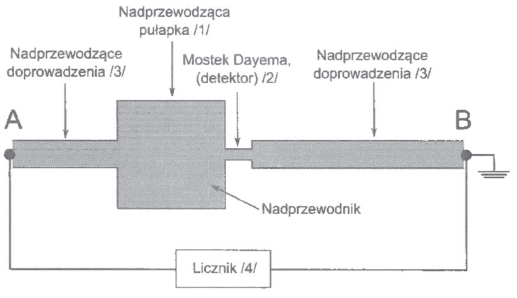
(71) INSTYTUT FIZYKI POLSKIEJ AKADEMII NAUK, Warszawa
(72) ZGIRSKI MACIEJ; FOLTYN MAREK; NOROWSKI KONRAD

(54) **Sposób elektrycznej inicjalizacji i detekcji wirów magnetycznych oraz układ do detekcji indywidualnych wirów magnetycznych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób elektrycznej detekcji i inicjalizacji pojedynczych jak wielu wirów magnetycznych uwięzionych w nadprzewodzących pułapkach połączonych z mostkiem nadprzewodzącym typu Dayema oraz układ do detekcji indywidualnych wirów magnetycznych oparty na nadprzewodzącej pułapce zintegrowanej z mostkiem Dayema. Dla układu w ustalonej temperaturze T otoczenia, gdzie $T \leq T_C$, a T_C jest temperaturą krytyczną nadprzewodnika, ustala się początkową wartość zewnętrznego pola magnetycznego, prostopadłego do powierzchni nadprzewodzącej pułapki. Następnie na detektor działa się ciągiem n par impulsów prądowych z okresem τ z przedziału od 10 ns do 1 s, po czym znajduje się wartość amplitudy prądu I_{SW}, odpowiadającą zadanej liczbie zliczeń impulsów P•n na liczniku, gdzie P jest dowolną ustaloną liczbą z przedziału [0,1] i procedurę powtarza się

dla wszystkich zadanych wartości pola magnetycznego. Później sporządza się krzywą kalibracyjną $I_{sw}(B)$, z której odczytuje się wartości pól magnetycznych, odpowiadające największym zmianom pochodnej $I'_{sw}(B)$. Układ składa się z nadprzewodzącej pułapki (1) połączonej z detektorem (2) oraz z nadprzewodzącymi doprowadzeniami (3) podłączonymi do licznika (4), przy czym pułapka (1), detektor (2) oraz doprowadzenia (3) umieszczone są w środowisku o temperaturze $T \leq T_c$.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) **443775** (22) 2023 02 13

(51) *G01T 1/20* (2006.01)
G01T 1/208 (2006.01)

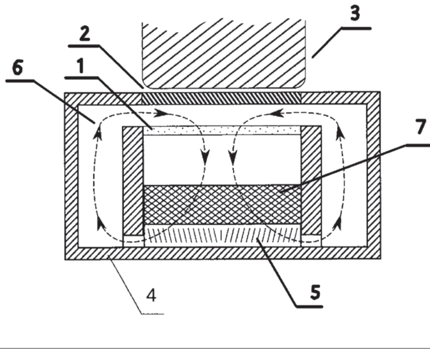
(71) POLITECHNIKA ŚLĄSKA, Gliwice; MIDOSE SOLUTIONS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Zabrze

(72) TUDYKA KONRAD; KŁOSOK KACPER; MIŁOSZ SEBASTIAN; KOLARCZYK ALEKSANDER

(54) **Głowica pomiarowa do detekcji cząstek α i β z szeregów promieniotwórczych 238U, 235U, 232Th oraz 40K, zwłaszcza do pomiaru środowiskowych radioaktywności**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest głowica pomiarowa do detekcji cząstek α i β z szeregów promieniotwórczych, posiadająca scyntylator do detekcji cząstek oraz fotopowielacz charakteryzująca się tym, że wyposażona jest w wentylator (5) z filtrem (7), wymuszający przepływ powietrza (6) od pojemnika z próbą (1) w stronę filtra (7), przy czym próba materiału (1) znajduje się pod scyntylatorem (2) i fotopowielaczem (3).

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) **443790** (22) 2023 02 14

(51) *G04B 25/00* (2006.01)
G04B 99/00 (2006.01)

(71) ŁUKOMSKI TOMASZ, Poznań

(72) ŁUKOMSKI TOMASZ

(54) **Zegarek mechaniczny z tarczą i wskazówkami, z funkcjami zegarka elektronicznego**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest zegarek mechaniczny z tarczą i wskazówkami, z funkcjami zegarka elektronicznego polegający na połączeniu zegarka tradycyjnego mechanicznego z tarczą i wskazówkami z zegarkiem elektronicznym z wieloma funkcjami pomiaru aktywności fizycznej czy tez parametrów życiowych użytkownika. Połączenie tych dwóch zegarków jest za pomocą szkła - ekranu - które raz jest przezroczyste i wskazuje tarczę i wskazówki zegarka mechanicznego, a po zmianie funkcji szkło zamienia się w ekran zegarka elektronicznego.

(3 zastrzeżenia)

Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2023 12 19

A1 (21) **443808** (22) 2023 02 16

(51) *G04F 10/00* (2006.01)
H03M 1/38 (2006.01)

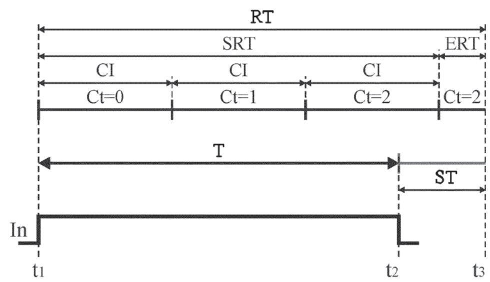
(71) AKADEMIA GÓRNICZO-HUTNICZA IM.STANISŁAWA STASZICA W KRAKOWIE, Kraków

(72) KOŚCIELNIK DARIUSZ; JURASZ KONRAD; SZYDUCZYŃSKI JAKUB

(54) **Sposób bezzegarowego i bezpośredniego przetwarzania interwału czasu na słowo cyfrowe**

(57) Sposób bezzegarowego i bezpośredniego przetwarzania interwału czasu na słowo cyfrowe charakteryzuje się tym, że przetwarzany interwał czasu (T) odwzorowuje się w postaci różnicy pomiędzy odcinkiem czasu referencyjnego (RT) i odcinkiem czasu sygnałowego (ST), których suma długości jest w przybliżeniu proporcjonalna do długości przetwarzanego interwału czasu (T). Odcinek czasu referencyjnego (RT) odmierza się przy tym wpierw zgrubnie, metodą liniową, a następnie precyzyjnie, metodą kompensacji wagowej.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) **443809** (22) 2023 02 16

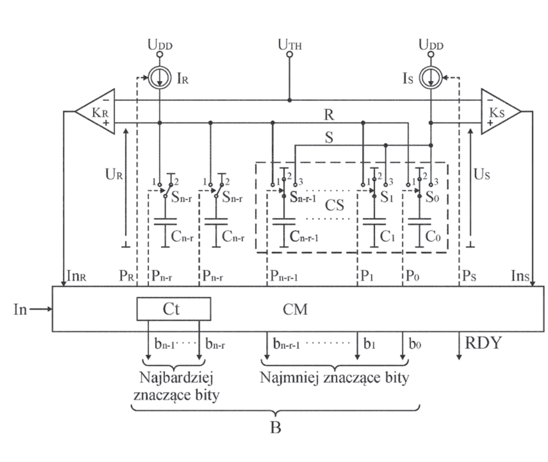
(51) *G04F 10/00* (2006.01)
H03M 1/38 (2006.01)

(71) AKADEMIA GÓRNICZO-HUTNICZA IM.STANISŁAWA STASZICA W KRAKOWIE, Kraków

(72) KOŚCIELNIK DARIUSZ; JURASZ KONRAD; SZYDUCZYŃSKI JAKUB

(54) **Układ do bezzegarowego i bezpośredniego przetwarzania interwału czasu na słowo cyfrowe**

(57) Układ do bezzegarowego i bezpośredniego przetwarzania interwału czasu na słowo cyfrowe zawiera: moduł sterujący (CM),



dwa komparatory (K_R, K_S), dwa źródła prądowe (I_R, I_S), dwie szyny (R, S), dwa kondensatory licznikowe C_{n-r}, zestaw n-r kondensatorów (C_{n-r-1}, …, C_0) o binarnym stosunku pojemności, dwa przełączniki licznikowe (S_{n-r}) oraz n-r przełączników zestawu (S_{n-r-1}, …, S_0). Moduł sterujący (CM) jest wyposażony w r-bitowy licznik (Ct), którego wyjścia są połączone bezpośrednio z wyjściami r najbardziej znaczących bitów (b_{n-1}, …, b_r) n-bitowego wyjściowego słowa cyfrowego (B).

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) **443807** (22) 2023 02 16

(51) ***G08B 25/00*** (2006.01)
H04L 12/00 (2006.01)
H04W 4/00 (2018.01)

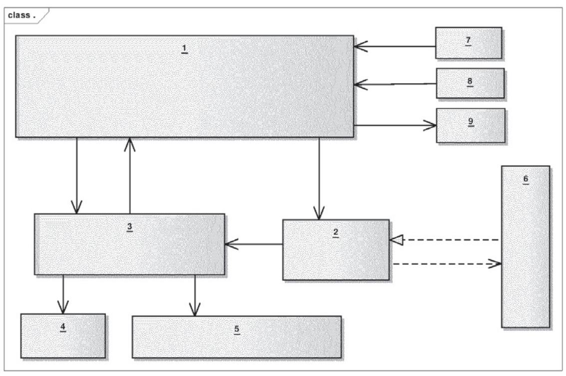
(71) ESECURE SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Rzeszów

(72) GORTAT KRZYSZTOF

(54) **Urządzenie alarmowe informujące o zagrożeniach zarejestrowanych w systemie teleinformatycznym kategorii SIEM**

(57) Urządzenie alarmowe informujące o zagrożeniach zarejestrowanych w systemie teleinformatycznym kategorii SIEM charakteryzuje się tym, że składa się z układu zasilającego (1), zależnego od baterii wymiennej (7) oraz mikro wyłącznika (8), odpowiadającego za podtrzymanie pracy wewnętrznego układu sterowania (3) wraz z modułem komunikacji bezprzewodowej (2), przy czym usługa pośrednicząca pomiędzy systemem zabezpieczeń (6) jest odczytywana przez moduł komunikacji bezprzewodowej (2), który w ramach odpowiedzi zwraca w ramach transmisji bezprzewodowej alerty określonego typu, które odbierane są przez moduł komunikacji bezprzewodowej (2) i przekazywane do wewnętrznego układu sterowania (3), który dokonuje ich interpretacji, zaś diody sygnałowe (5) oraz komponent sygnalizacji dźwiękowej (4) otrzymują informacje zarządzające od modułu sterowania (3), jednocześnie w przypadku wykrytych problemów komunikacyjnych lub nieprawidłowych danych układ sterowania (3) przekazuje informację do diody stanu pracy (9) za pośrednictwem układu zasilającego (1).

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) **443760** (22) 2023 02 13

(51) ***G09B 23/06*** (2006.01)
G09B 23/12 (2006.01)
G09B 23/18 (2006.01)

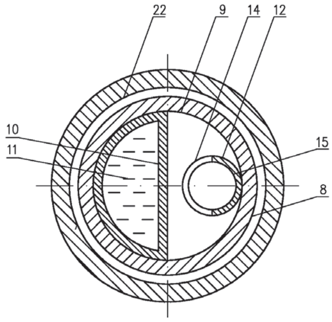
(71) UNIWERSYTET ŁÓDZKI, Łódź

(72) BEDNAREK STANISŁAW

(54) **Przyrząd do rejestracji obrazu efektu Mojżesza w magnesie Bittera**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest przyrząd do rejestracji obrazu efektu Mojżesza, który zachodzi w silnym polu magnetycznym, wytwarzanym przez magnes Bittera, mający zastosowanie w laboratoriach fizycznych do badania tego efektu. Przyrząd do rejestracji obrazu efektu Mojżesza w magnesie Bittera zawiera płytę w kształcie kwadratu (1), umieszczoną poziomo i zaopatrzoną w cztery tłumiki drgań w kształcie prostopadłościanów (2, 3, 4, 5) przyklejone do dolnej powierzchni płyty (1), przy czym tłumiki drgań (2, 3, 4, 5) są rozmieszczone symetrycznie w narożnikach pod płytą (1) i ich boki przylegają do boków tej płyty. W środku płyty (1) jest cylindryczny otwór, w którym jest osadzona na wcisk tuleja (6), przechodzący pionowo przez płytę (1) dolny koniec tulei (6) pokrywa się dolną powierzchnią płyty (1), zaś górna część tulei (6) wystaje ponad górną powierzchnię płyty (1) i ta część jest zaopatrzona w przelotowy, nagwintowany otwór, skierowany wzdłuż promienia tulei (6), w który jest wkręcony wkręt zewnętrzny (7) z radełkowanym łbem. Wewnątrz tulei (6) przechodzi pionowo rura (8) o średnicy zewnętrznej dopasowanej suwliwie do średnicy wewnętrznej tulei (6) i wkręt zewnętrzny (7) jest dokręcony do górnej części powierzchni zewnętrznej rury (8), wystającej ponad płytę (1), zaś dolna część rury (8), znajdująca się pod płytą (1) jest zamknięta płaskim dnem (9), w kształcie koła wciśniętym w rurę (8), na którym jest ustawiane otwarte naczynie (10), mające kształt połowy cylindra, którego płaska ściana przechodzi wzdłuż podłużnej osi rury (8), zaś ściana w kształcie połowy cylindra przylega na całej powierzchni do wewnętrznej ściany rury (8). Ponadto wewnątrz rury (8) jest tubus (12), mający kształt cienkościennego cylindra.

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) **443776** (22) 2023 02 14

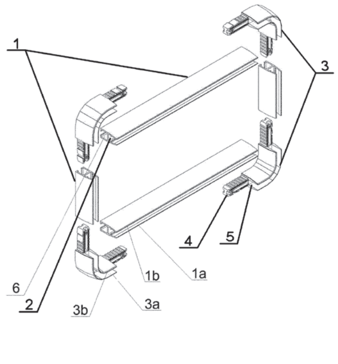
(51) ***G09F 1/12*** (2006.01)
G09F 13/00 (2006.01)
A47G 1/00 (2006.01)

(71) PERFECTA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Łany

(72) SZCZEBAK MARCIN

(54) **Rama ekspozycyjna**

(57) Rama ekspozycyjna przeznaczona do obramowywania regałów, półek, drzwi, a także wszelakiego rodzaju innych wnęk i wyróżnianych obramowaniem powierzchni, utworzona z czterech zestawionych wzajemnie ze sobą parami pod kątem prostym ramion (1), z których każde ma czołową szczelinową wnękę (2), przy czym ramiona (1) wzajemnie ze sobą parami połączone są zaokrąglonymi narożnikami (3), które wyposażone są w bolce (4), którymi narożniki (3) wprowadzone są w ramiona (1), charakteryzuje się tym, że każde ramię (1) ma postać dwuteownika, którego jedna półka stanowi ściankę obrysową ramy zewnętrzną, a druga ściankę obrysową wewnętrzną, a każdy z narożników (3) na całej swojej długości ma otwartą od czoła szczelinową wnękę (5), o szerokości zbieżnej z szerokością czołowej szczelinowej wnęki (2), w którą wyposażone są ramiona (1), przy czym ścianki boczne wewnętrzne, a także



ścianki boczne zewnętrzne czołowych szczelinowych wnęk (2, 5) ramion (1) i narożników (3) są zlicowane.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **443777** (22) 2023 02 14

(51) ***G09F 13/22*** (2006.01)
A47F 5/00 (2006.01)
F21V 33/00 (2006.01)
F21W 131/405 (2006.01)

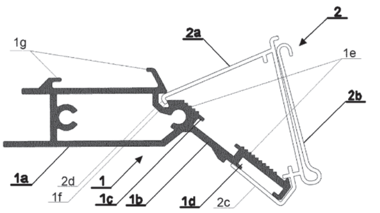
(71) PERFECTA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Łany

(72) SZCZEBAK MARCIN

(54) **Listwa ekspozycyjna**

(57) Listwa ekspozycyjna, która przeznaczona jest do czołowego zakańczania półek regałów ekspozycyjnych, i która predysponowana jest do wbudowania w nią listew oświetleniowych LED, które jednocześnie oświetlają informacje umieszczone na czole listwy w utworzonej w jej czole kieszeni szczelinowej oraz produkty umiejscowione na półce zakończonej przedmiotową listwą jak i pod tą półką, zbudowana z aluminiowego profilu tylnego (1) oraz zestawionego z nim od przodu transparentnego profilu przedniego (2), który zawiera ściankę czołową (2b) wyposażoną w otwartą od góry szczelinową kieszeń, charakteryzuje się tym, że profil tylny (1) utworzony jest z półki (1a) od której czołowej krawędzi w kierunku do przodu ukośnie ku dołowi odchodzi ścianka (1b), która po każdej ze swoich dwóch stron ma wyprofilowaną korytkową wnękę (1c, 1d) i która od przodu obudowana jest powyżej wymienionym transparentnym profilem przednim (2), jego wyżej wymienioną ścianką czołową (2b) oraz ścianką górną (2a), która z górną krawędzią powyższej ścianki czołowej (2b) zestawiona jest pod kątem do 90°, przy czym w powyższym obudowaniu ścianka czołowa (2b), dolną krawędzią, zestawiona jest z dolną krawędzią ścianki (1b) z korytkowymi wnękami (1c, 1d) profilu tylnego (1) a ścianka górna (2a), swoją niezestawioną ze ścianką czołową (2b) krawędzią, zestawiona jest z czołową krawędzią półki (1a) profilu tylnego (1), przy czym transparentny profil przedni (2) wyposażony jest także w ściankę tylną (2c), która odchodzi od dolnej krawędzi jego ścianki czołowej (2b) i która nałożona jest na dolną połowę tylnej powierzchni ścianki (1b) z korytkowymi wnękami (1c, 1d) profilu tylnego (1), na której zamyka otwarcie ukształtowanej tam korytkowej wnęki (1d).

(3 zastrzeżenia)



DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

A1 (21) **443805** (22) 2023 02 16

(51) ***H01L 21/02*** (2006.01)
H01L 21/203 (2006.01)
H01L 31/0248 (2006.01)
C30B 25/16 (2006.01)
B82Y 40/00 (2011.01)

(71) UNIWERSYTET RZESZOWSKI, Rzeszów

(72) JAROSZ DAWID; STACHOWICZ MARCIN; PŁOCH DARIUSZ; MARCHEWKA MICHAŁ; KRZEMIŃSKI PIOTR; JUŚ ANNA; RUSZAŁA MARTA; TRZYNA-SOWA MAŁGORZATA; BOBKO EWA; GRENDYSA JAKUB; ROGALSKA IWONA; MAŚ KINGA; ŚLIŻ PAWEŁ; WOJNAROWSKA-NOWAK RENATA

(54) **Sposób wytwarzania warstw GaSb na podłożach GaAs**

(57) Sposób wytwarzania warstw GaSb w technologii MBE na podłożu GaAs, korzystnie o orientacji (100) charakteryzuje się tym, że w końcowym etapie wzrostu warstwy buforowej GaAs korzystnie grubszej lub równej 500 nm redukowana jest prędkość wzrostu warstwy GaAs z prędkości od 900 nm/h - 1100 nm/h do prędkości od 100 nm/h - 150 nm/h w ciągu 6 minut a następnie redukowana jest temperatura podłoża z wartości od 580°C - 600°C do wartości 500°C - 520°C w ciągu 3 minut, po czym wzrost warstwy GaAs jest przerywany przez odcięcie strumienia galu a powierzchnia zwilżana co najmniej 1s arsenem a następnie antymonem co najmniej przez 1 minutę, następnie odbywa się wzrost co najmniej 400 nm warstwy GaSb domieszkowanej berylem z kwasi-liniowym zanikiem poziomu domieszkowania od 1e19 do 1e18, po czym następuje szybki wykładniczy zanik poziomu domieszki berylowej na warstwie o grubości co najmniej 40 nm i kontynuowany jest wzrost czystej warstwy GaSb korzystnie powyżej 1500 nm.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **443791** (22) 2023 02 14

(51) ***H02S 40/22*** (2014.01)
H01L 31/054 (2014.01)
H01L 31/042 (2014.01)
H02S 20/00 (2014.01)
H02J 7/35 (2006.01)

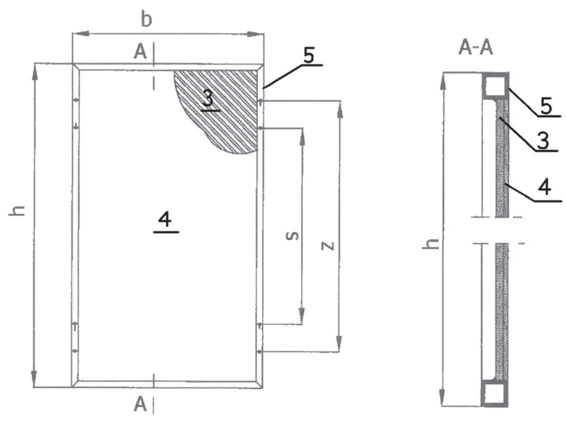
(71) BOCHNACKI ANDRZEJ, Pszczółki

(72) BOCHNACKI ANDRZEJ

(54) **Panel korekcyjny uzupełniający instalacje fotowoltaiczne**

(57) Panel korekcyjny uzupełniający instalacje fotowoltaiczne, charakteryzuje się tym, że w ramie (5) zamiast ogniw fotowoltaicznych ma trwale zamocowaną płytę (3), która od zewnętrznej strony pokryta jest powłoką (4) o wysokim współczynniku odbicia promieni słonecznych lub cała płyta (3) wykonana jest z materiału, którego powierzchnia ma wysoki współczynnik odbijania promieni słonecznych.

(3 zastrzeżenia)



II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

U1 (21) **131252** (22) 2023 02 16

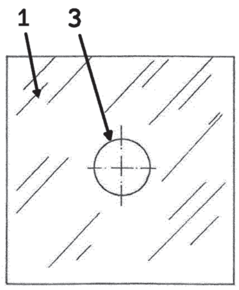
(51) *A01K 47/00* (2006.01)
A01K 47/06 (2006.01)

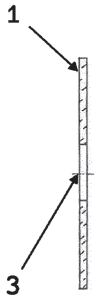
(71) SZYMLIK BARBARA PROGRES, Chojnice
(72) SZYMLIK MARIUSZ

(54) **Powałka ula pszczelego**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest powałka ula pszczelego stanowiąca transparentną, zasadniczo prostokątną płytę (1), na powierzchni której znajduje się co najmniej jeden otwór przelotowy (3). Powałka według zgłoszenia charakteryzuje się tym, że płyta (1) wykonana jest ze szkła.

(7 zastrzeżeń)





Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2023 07 26

U1 (21) **131247** (22) 2023 02 14

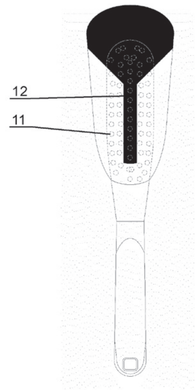
(51) *A46B 5/02* (2006.01)
A46B 9/02 (2006.01)

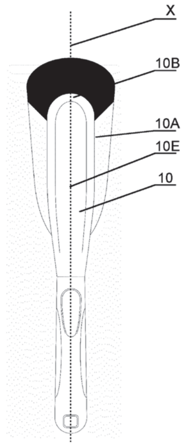
(71) YORK PL SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Bolechowo
(72) BIAŁOSZEWSKA JUSTYNA; JAKUBIAK DAMIAN; MICHALEWSKA-KLIMCZAK ANNA

(54) **Przyrząd do zamiatania**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest przyrząd do zamiatania, zawierający podłużny korpus z dwoma dłuższymi bokami i dwoma krótszymi bokami oraz włosie pierwszego typu o pierwszej sztywności, zamocowane w pierwszym obszarze spodniej strony korpusu i włosie drugiego typu o drugiej sztywności większej od pierwszej sztywności, zamocowane w drugim obszarze spodniej strony korpusu, przy czym pierwszy obszar (11) przylega do środkowej części pierwszego dłuższego boku (10A) korpusu (10) i sąsiaduje z drugim obszarem (12), który przebiega od pierwszego krótszego boku (10B) korpusu do środka (10E) korpusu.

(8 zastrzeżeń)





DZIAŁ E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE

U1 (21) **131246** (22) 2023 02 13

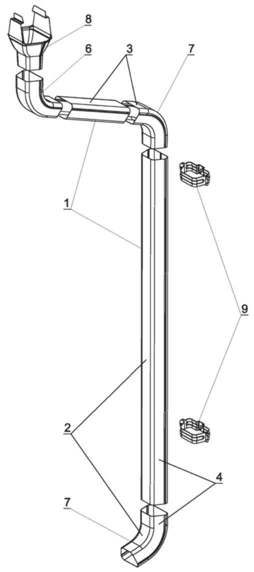
(51) *E04D 13/08* (2006.01)

(71) BRATEX DACHY MRZYGŁÓD SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Dębica
(72) PIZZOLATO RENZO, IT; PESCE CLAUDIO, IT; PESCE MAURO, IT

(54) **Rura spustowa**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest rura spustowa o poprzecznym przekroju o kształcie trapezu, korzystnie równoramiennego, o zaokrąglonych narożach, posiadająca cztery ścianki – ściankę (2) stanowiącą krótszą podstawę trapezu, ściankę (3) stanowiącą dłuższą podstawę trapezu i dwie ścianki (4) stanowiące ramiona trapezu.

(7 zastrzeżeń)



U1 (21) **131248** (22) 2023 02 14

(51) *E04H 17/18* (2006.01)
E04H 17/14 (2006.01)
A01K 3/00 (2006.01)

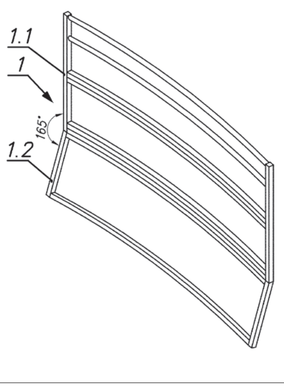
(71) DĄBROWSKI TOMASZ, Olimpin

(72) DĄBROWSKI TOMASZ

(54) **Przęsło ogrodzeniowe do budowy bandy lonżownika koni**

(57) Przęsło ogrodzeniowe do budowy bandy lonżownika koni, przeznaczone do stosowania przy budowie lonżowników zadaszonych jak i niezadaszonych, utworzone z łukowo po długości wyprofilowanego panelu (1), charakteryzuje się tym, że panel (1) utworzony jest z segmentu (1.1) górnego oraz zestawionego z nim trwale segmentu (1.2) dolnego, przy czym segmenty (1.1, 1.2), górny i dolny, wzajemnie względem siebie ustawione są ukośnie, pod kątem, po stronie wewnętrznej łuku wynoszącym od 155° do 175°.

(4 zastrzeżenia)



U1 (21) **131249** (22) 2023 02 14

(51) *E04H 17/18* (2006.01)
E04H 17/14 (2006.01)
A01K 3/00 (2006.01)

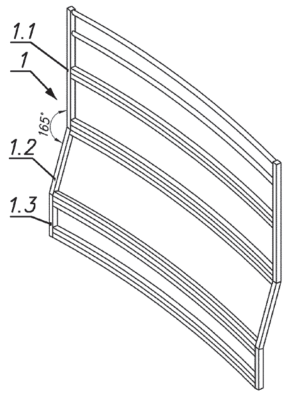
(71) DĄBROWSKI TOMASZ, Olimpin

(72) DĄBROWSKI TOMASZ

(54) **Przęsło ogrodzeniowe do budowy bandy lonżownika koni**

(57) Przęsło ogrodzeniowe do budowy bandy lonżownika koni, przeznaczone do stosowania przy budowie lonżowników zadaszonych jak i niezadaszonych, utworzone z łukowo po długości wyprofilowanego panelu (1), charakteryzuje się tym, że panel (1) utworzony jest z trzech, trwale zestawionych ze sobą jeden pod drugim, segmentów (1.1, 1.2, 1.3) górnego, środkowego i dolnego, przy czym segment (1.1) górny i segment (1.3) dolny są równolegle względem siebie przesunięte i są połączone segmentem (1.2) środkowym, który względem nich usytuowany jest ukośnie, przy czym w powyższym przesunięciu segment (1.3) dolny jest bliżej środka łuku wygięcia panelu (1) niż segment górny, a segmenty (1.1, 1.2), górny i środkowy, względem siebie ukośnie ustawione są pod kątem, po stronie wewnętrznej łuku, wynoszącym od 155° do 175°.

(5 zastrzeżeń)



DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

U1 (21) **131983** (22) 2024 02 17

(51) *F24F 12/00* (2006.01)
F24F 7/06 (2006.01)
F24F 13/20 (2006.01)
F24F 13/24 (2006.01)
F28D 9/00 (2006.01)
F24F 13/28 (2006.01)

(31) u 2023 00615 (32) 2023 02 17 (33) UA

(71) PRYVATNE AKTSIONERNE TOVARYSTVO VENTYLATSIJNI SYSTEMY, Kijów, UA

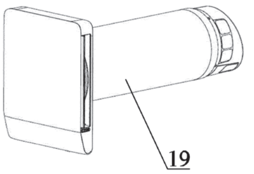
(72) KLAPISZEWSKYJ OLEKSANDR STANISŁAWOWICZ, UA; CJOMIK ANATOLIJ MICHAIŁOWICZ, UA

(54) **Zdecentralizowany układ nawiewno-wywiewny z odzyskiem ciepła**

(57) Zdecentralizowany układ nawiewno-wywiewny z odzyskiem ciepła (19) zawiera pofałdowany wymiennik ciepła z licznymi kanałami przepływowymi i wentylatory, jest przeznaczony do montażu w zewnętrznej ścianie budynku i połączony w jedną konstrukcję. Wewnątrzścienny moduł zawiera pofałdowany wymiennik ciepła z licznymi kanałami przepływowymi, mającymi w przekroju podłużnym pofałdowany lub inny kształt geometryczny, a w przekroju poprzecznym kształt litery U, rozmieszczonymi w równych odstępach, po obydwu stronach którego znajdują się rozdzielacze

powietrza o profilu aerodynamicznym, za którymi są rozmieszczone przeciwlegle, a nie współosiowo, wentylatory. Moduł pomieszczeniowy składa się z obudowy, na przednim panelu której jest zamontowany wyświetlacz elektroniczny do wizualnej kontroli pracy urządzenia. Po bokach obudowy jest zamontowana co najmniej jedna przepustnica zamykająca przepływ powietrza. Wewnątrz obudowy jest rozmieszczona nachylona przegroda przeznaczona do zmiany kierunku przepływu powietrza nawiewanego i wywiewanego przepływającego przez wewnątrzścienny kanał. Na obudowie modułu pomieszczeniowego jest zamontowany tworzywowy tłumik hałasu. Na zewnątrz pomieszczenia jest zamontowana kratka zewnętrzna z osłoną, tylna część kratki jest dodatkowo nachylona pod pewnym kątem, co chroni urządzenie przed wiatrem wiejącym prostopadle do ściany budynku.

(5 zastrzeżenia)



DZIAŁ G

FIZYKA

U1 (21) **131253** (22) 2023 02 17

(51) *G09F 15/00* (2006.01)
G09F 11/24 (2006.01)
G09F 1/12 (2006.01)

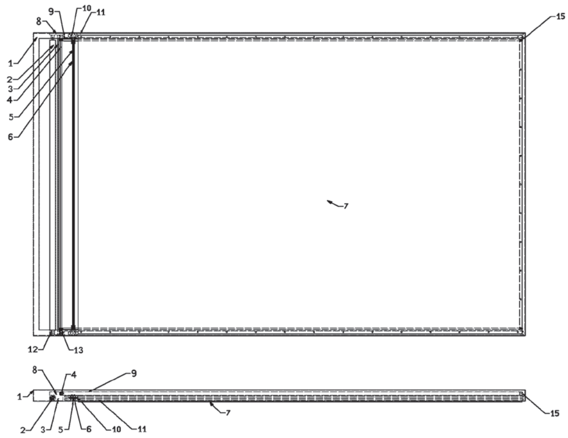
(71) BETTER BOARD SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Puławy

(72) BROŃCZAK MAKSYMILIAN; BROŃCZAK MARCIN

(54) **Tablica informacyjno - reklamowa**

(57) Tablica informacyjno - reklamowa posiadająca konstrukcję ramową (1) i transparentną ściankę przednią (7) z wymiennym wałkiem nawojowym (2) umieszczonym w kasecie (8) i wałkiem prowadzącym (3), wyposażona w mechanizmem rozwijania i zwijania plakatu reklamowego, posiadający paski zębate bez końca (9) zazębione z kołami zębatymi na wałku napędowym (4) i kołami zwrotnymi (15), połączone z wózkami jezdnymi (10) umieszczonymi na szynach prowadzących (11) i poprzez listwę napędową (6) i listwę zaciskową (5) połączone z wolną krawędzią plakatu reklamowego. Gniazda dolne wałka nawojowego i wałka napędowego wyposażone są w hamulce (12) i (13), a końce ich czopów wykonane są jako elementy połączeń kształtowych.

(5 zastrzeżeń)



III. WYKAZY

WYKAZ NUMEROWY WYNALAZKÓW ZGŁOSZONYCH W TRYBIE KRAJOWYM

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
443750	***A61L*** (2006.01)	8
443751	***A61L*** (2006.01)	8
443752	***C08G*** (2006.01)	13
443753	***C08G*** (2006.01)	13
443754	***C08G*** (2006.01)	13
443755	***F28F*** (2006.01)	18
443756	***E04B*** (2006.01)	16
443760	***G09B*** (2006.01)	20
443764	***B23Q*** (2006.01)	10
443766	***C09D*** (2014.01)	14
443772	***C04B*** (2006.01)	12
443774	***A61K*** (2006.01)	8
443775	***G01T*** (2006.01)	19
443776	***G09F*** (2006.01)	20
443777	***G09F*** (2006.01)	21
443778	***B32B*** (2006.01)	10
443779	***C07K*** (2006.01)	13
443780	***C05F*** (2006.01)	13
443781	***A01K*** (2006.01)	5
443782	***A47G*** (2006.01)	7

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
443784	***B09B*** (2022.01)	9
443788	***A61K*** (2006.01)	7
443789	***A61K*** (2006.01)	8
443790	***G04B*** (2006.01)	19
443791	***H02S*** (2014.01)	21
443792	***C09K*** (2006.01)	14
443793	***A47C*** (2006.01)	7
443794	***A24C*** (2006.01)	5
443795	***A43B*** (2006.01)	6
443796	***B09B*** (2022.01)	9
443797	***A23B*** (2006.01)	5
443798	***C02F*** (2023.01)	12
443799	***F04B*** (2006.01)	17
443800	***B28B*** (2006.01)	10
443801	***G01R*** (2006.01)	18
443802	***C22B*** (2006.01)	14
443803	***B24D*** (2006.01)	10
443804	***F16L*** (2006.01)	18
443805	***H01L*** (2006.01)	21
443807	***G08B*** (2006.01)	20

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
443808	***G04F*** (2006.01)	19
443809	***G04F*** (2006.01)	19
443810	***B64D*** (2006.01)	11
443811	***B23B*** (2006.01)	9
443813	***A61K*** (2006.01)	8
443816	***B65G*** (2006.01)	12
443817	***B64D*** (2006.01)	11
443818	***A01D*** (2006.01)	5
443819	***C23C*** (2006.01)	15
443821	***A24C*** (2006.01)	6
443822	***C23C*** (2006.01)	15
443824	***D21H*** (2006.01)	15
443825	***F03D*** (2006.01)	17
443826	***E04B*** (2006.01)	16
443827	***C12N*** (2006.01)	14
443829	***B64D*** (2006.01)	11
446909	***E01B*** (2006.01)	16
447781	***A24D*** (2006.01)	6

WYKAZ NUMEROWY WZORÓW UŻYTKOWYCH ZGŁOSZONYCH W TRYBIE KRAJOWYM

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
131246	***E04D*** (2006.01)	22
131247	***A46B*** (2006.01)	22
131248	***E04H*** (2006.01)	23
131249	***E04H*** (2006.01)	23

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
131252	***A01K*** (2006.01)	22
131253	***G09F*** (2006.01)	24
131983	***F24F*** (2006.01)	23